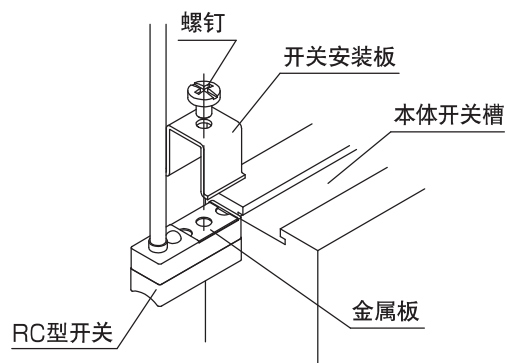


回转气缸开关安装方法

RC型

- (1) 将开关安装板插入本体开关槽。
- (2) 将开关调节至灵敏度位置。
(考虑接通宽度和迟滞)
- (3) 将安装板对准开关的金属板部分。
- (4) 螺钉的紧固扭矩为 $0.3\text{N}\cdot\text{m}$ 以下。

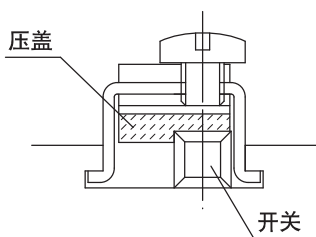


ZC型

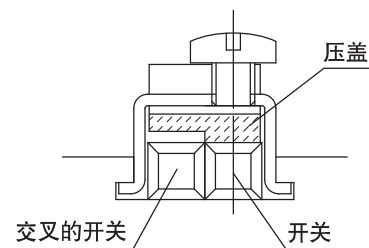
ZC、EC型开关最多可安装4个。

开关安装方法根据安装数量和安装位置而变化, 请加以注意。

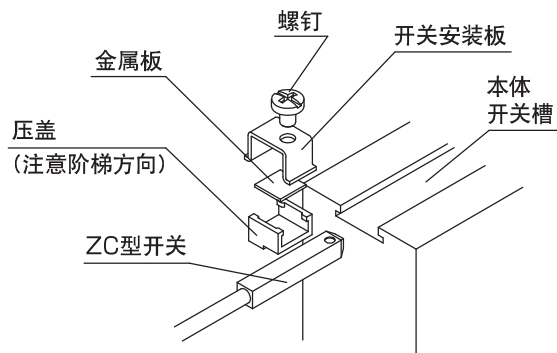
开关无交叉时 (安装1个)



开关交叉时 (安装2个)

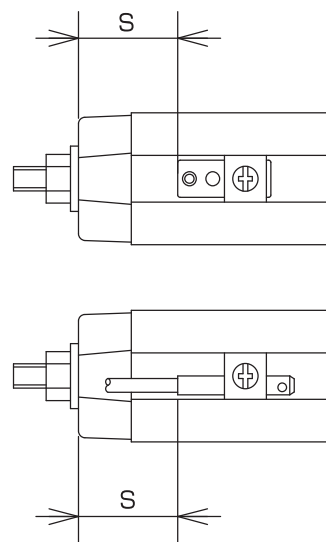


- (1) 根据开关安装方法决定压盖的阶梯方向。将金属板放在压盖上, 嵌入开关安装板内。
- (2) 将开关安装板插入本体开关槽。
- (3) 将开关调节至灵敏度位置。
(考虑接通宽度和迟滞)
- (4) 螺钉的紧固扭矩为 $0.3\text{N}\cdot\text{m}$ 以下。



回转气缸开关大致安装位置

	类型	角度	RCA, RCB			RCM			ZC		
			S	动作角	迟滞角	S	动作角	迟滞角	S	动作角	迟滞角
RS01-10 (RT02通用)	B	90·180	6	100	13	2.5	45	4	2	52	5
	D	180	8.5			6.5			6		
RS01-13	B	180	15	130	10	12	47	4	6	58	6
RH01 RS01-14 (RT02通用)	B	180	13	80	10	10	30	3	4	38	3
	D	90	17.5			14.5			8.5		
RS01-16 (RT02通用)	B	180	16	85	6	13	30	2	8	33	3
	D	90·180	21			18			13		
RS01-18 (RT01·02通用)	B	180	16	52	4	14	20	2	9	26	3
	D	90·180	22			20			15		
RS01-22 (RT01·02通用)	B	180	20	47	3	18	20	2	13	22	3
	D	90·180	25			23			18		



安装位置: S (mm) 自回转气缸端面, 至以开关接通的最高灵敏度位置为接通宽度中心时的端面的距离。

迟滞角 (°) 将开关固定后旋转轴, 自接通开始反向旋转至关闭的角度。

动作角 (°) 在轴固定的状态下, 左右移动开关, 开关接通范围所对应的角度。