

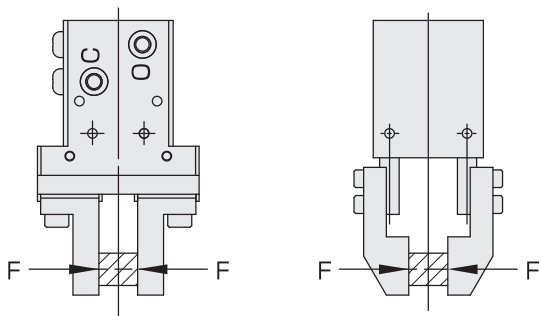
# 技术资料 一气爪、回转气缸术语说明一

## 气爪术语说明

产品目录中使用的气爪术语及说明如下所述。

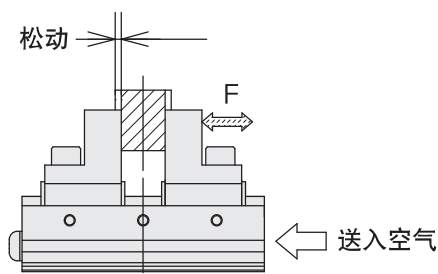
### 夹持力

使被夹持工件在进行夹持的夹指间保持平衡、合力为零的力。



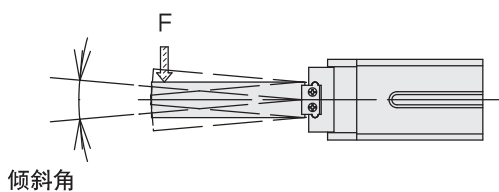
### 平行松动

在气爪受空气作用夹持工件的状态下，对工件或夹指施加开闭方向的外力将产生若干松动。该松动称为平行松动。



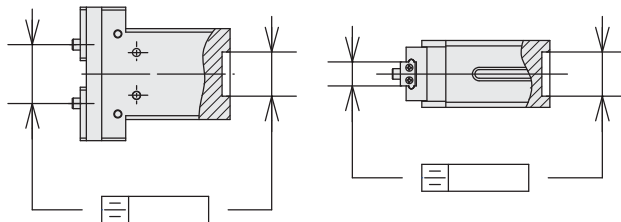
### 上下松动

在夹指上作用垂直于开闭方向的弯矩时夹指的倾斜角。



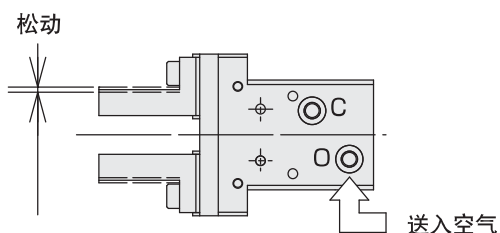
### 对中精度

在夹持工件的状态下，工件中心与气爪本体定位孔中心的跳动量。（所用附件在开闭方向用销钉、上下方向通过夹指宽度进行定位的状态。对中精度不包括附件精度）



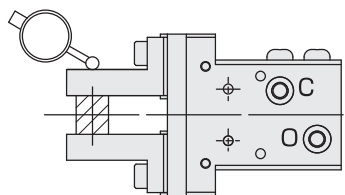
### 开闭松动

在气爪受空气作用夹持工件的状态下，夹指的开闭方向会有若干松动。该松动称为开闭松动。



### 重复精度

对同一工件重复10次夹持时工件（夹指）位置的跳动量。（不包括附件的挠曲。）



## 回转气缸术语说明

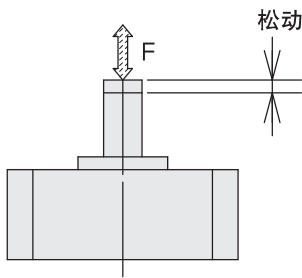
产品目录中使用的回转气缸术语及说明如下所述。

### 有效扭矩

在理论输出扭矩中减去摩擦阻力这个因素后的大致输出扭矩。

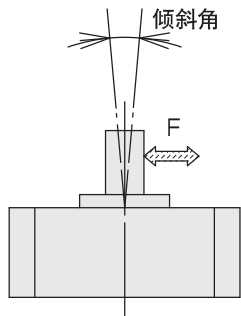
### 轴向松动

在回转气缸的回转轴方向作用负荷时产生的松动量。



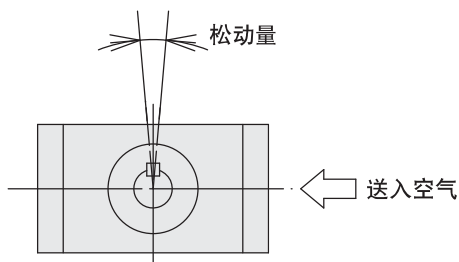
### 径向松动

在与回转气缸的回转轴相垂直的方向作用负荷时产生的倾斜角。



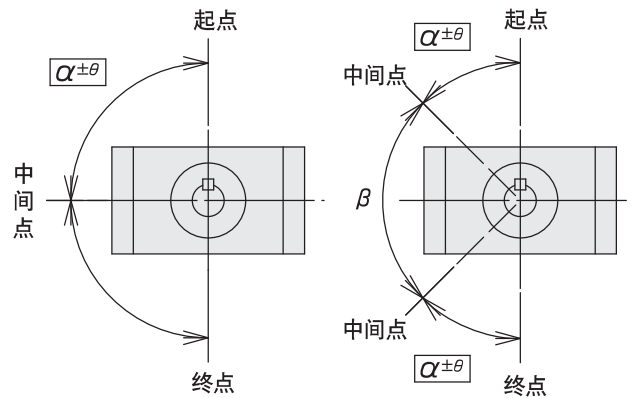
### 间隙

作用空气后停止于回转端的回转轴在旋转方向的松动。



### $\alpha$ 角设定精度

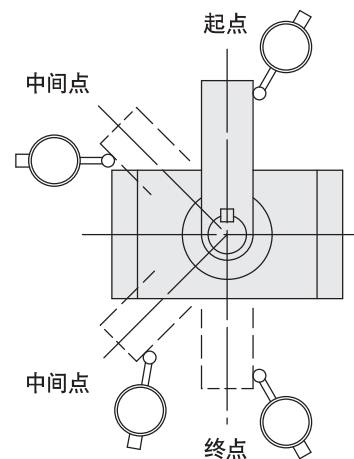
中间停止型回转气缸的 $\alpha$ 角的实际摇摆角度公差。 $\alpha$ 角设定精度为产品组装时的容许精度,产品制成后不能调节。以下为各尺寸的 $\alpha$ 角设定角度精度。



尺寸	10, 13, 14	16, 18, 22
$\alpha$ 角设定精度( $\theta$ )	$\pm 1.5^\circ$	$\pm 1^\circ$

### 重复角度精度

在各回转端重复10次停止时停止角度的跳动量。



尺寸	所有尺寸
重复精度	$\pm 0.1^\circ$