

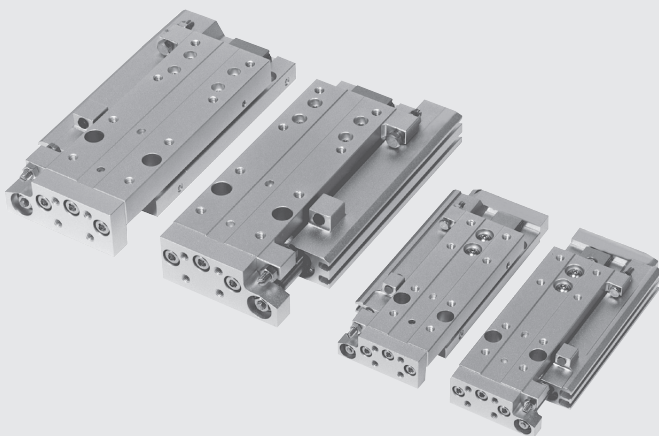
FLAT TABLE

扁平工作台®

FXTW系列

FXTW
扁平工作台

已在日本注册外观设计

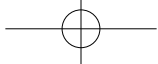


INDEX★

详细说明图	694
简明解说、使用示例、安装方法	695
型号表示	696
规格、使用导轨、另售品型号	697
质量、理论推力	698
结构及主要零件	699
本体及装载物安装用螺栓	700
设计注意事项	701
容许装载质量、容许负荷、容许力矩	702、703
弯矩作用下的工作台倾斜及位移量	704、705
外形尺寸图	706~721
开关安装、根据加压气口确定的移动方向	722
定制规格	723

F
X
T
W

扁平工作台



扁平工作台

FXTW系列

在薄型本体上集成了多种功能！

直线导轨



使用高精度、高刚性直线导轨

行程调节机构

行程两端分别可调节最大-5mm (合计-10mm)。如果更换为市售的六角螺栓, 还可调节为中间行程。
(某些行程可能无法更换。)

定位用销孔加工

工作台顶面和本体底面已加工用于确保安装、拆卸再现性的销孔。

直线导轨(轻预压)

(循环式、无限直线运动型)
滑动部采用高精度、高刚性的不锈钢制直线导轨。

后面配管

配管口集中在后面。

安装面

工作台的正面及顶面分别设有10~12个安装螺钉, 增加了安装自由度。

橡胶止动器

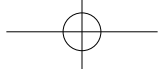
通过吸收冲击音、最大程度地缩短与活塞杆的距离, 减小了力矩。

铜类零件使用

未使用铜类零件。

FXTW

扁平工作台

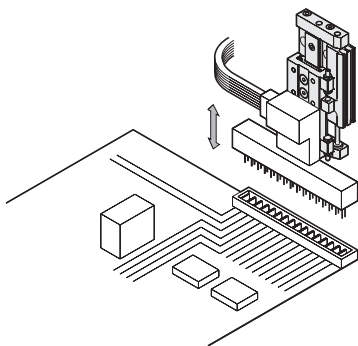


扁平工作台 简明解说

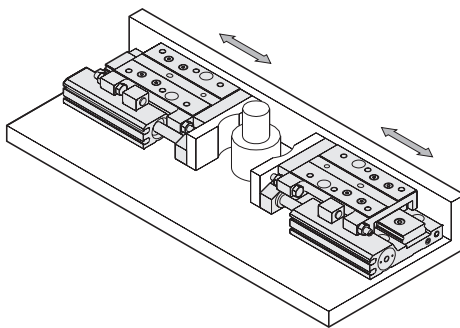
“FXTW”系列最大程度地减少了气缸、直线导轨、工作台的厚度，并将它们组合为一体，实现了紧凑化。通常在该类型的执行元件中，由于气缸推力，导轨上会作用很大的力矩。本产品为避免出现上述情况，采用了可确保精度及刚性、最优化的宽大型直线导轨（循环式、无限直线运动型）。

■扁平工作台使用示例

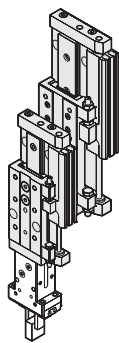
检查端子移动



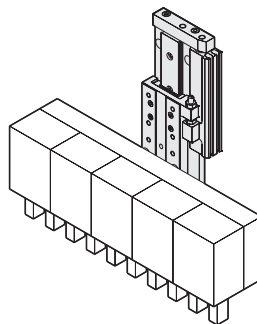
零件对中



2级行程应用



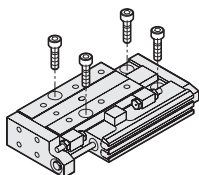
多联夹头上下移动



■本体安装方法

(产品未附带图中的螺栓。)

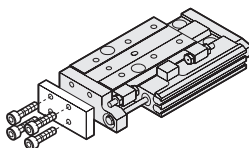
从顶面安装(本体通孔)



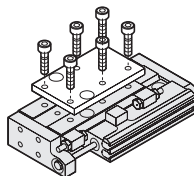
■装载物安装方法

(产品未附带图中的螺栓。)

前面安装

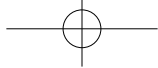


顶面安装



FXTW

扁平工作台



定制规格
润滑脂变更品
第723页

定制规格
带螺纹衬套
第723页

刚性提高
PSL、PSU系列
第447、479页

型号表示(例)

FXTWS-SD10-30-RB12LA

系列名

引线长度

无记号	1m
LA	3m

磁铁

无记号	无磁铁
S	带磁铁

安装开关时需要磁铁。

缸径

8	φ 8
10	φ 10
15	φ 15
20	φ 20

开关数量

1	带1个
2	带2个

开关

无记号	无开关			
RB1	引线轴向	DC12~24V	有触点双线	带指示灯
RC1	引线垂直方向		有触点双线	无指示灯
RB2	引线轴向	DC12~24V	有触点双线	无指示灯
RC2	引线垂直方向		有触点双线	带指示灯
RB4	引线轴向	DC12~24V	无触点双线	带指示灯
RC4	引线垂直方向		无触点双线	带指示灯
RB5	引线轴向	DC5~24V	无触点三线	带指示灯
RC5	引线垂直方向		无触点三线	带指示灯

引线取出方向

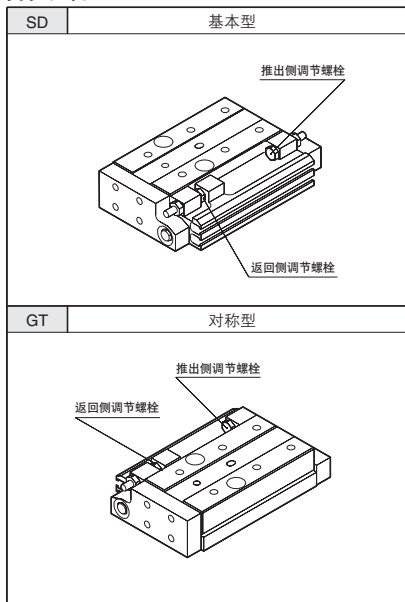
RB……轴向

RC……垂直方向



详细规格 第1086、1087页

支承形式



行程

缸 径	标准行程 (mm)				
	30	45	60	80	100
φ 8	●	●	●	—	—
φ 10	●	●	●	—	—
φ 15	●	●	●	●	●
φ 20	●	●	●	●	●

行程调节

通过标准配备的调节螺栓,可分别在推出侧、返回侧进行-5mm(合计-10mm)的行程调节。

中间行程

通过加长标准行程气缸的推出侧调节螺栓,可按5mm间隔制作中间行程。
请以5mm为单位表示型号的行程。
气缸全长与标准行程较长者的气缸相同。

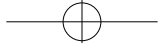
■从FXT向FXTW变更

变更点……前端板、工作台、配管组件的颜色从黑色变更为白色。

在配管组件的调节螺栓侧增加倒角、变更高度。

在前端板的调节螺栓侧增加倒角。

由于除上述以外的外观形状、尺寸均相同,执行元件本体的安装、装载物的安装具有互换性。



规格

缸 径 (mm)	φ8		φ10	φ15	φ20
活 塞 杆 径 (mm)	φ3		φ4	φ8	φ10
最 大 行 程	60mm		60mm	100mm	100mm
* 最 大 装 载 质 量	1.5kg		2kg	4kg	8kg
配 管 连 接 口 径	M5×0.8				
导 轨 机 构	直线导轨				
动 作 方 式	双作用				
使 用 流 体	空气				
最 大 使 用 压 力	0.70MPa				
最 小 使 用 压 力	0.20MPa				
耐 压	1.05MPa				
使 用 温 度 范 围	5～60℃				
使 用 速 度 范 围	100～300mm/s	80～300mm/s	50～300mm/s		
注 油	不需要				
缓 冲	橡胶止动器				
行 程 调 节 量	推出侧、返回侧各5mm(合计10mm)				

*气缸速度200mm/s时

使用导轨(直线导轨)

机 型	使用导轨
FXTW 8	宽大型 轨道尺寸 7
FXTW10	宽大型 轨道尺寸 9
FXTW15	宽大型 轨道尺寸 12
FXTW20	宽大型 轨道尺寸 15

另售品型号

名称

零 件 型 号
注 释
零 件 型 号
注 释
内 容

开关安装配件

BE(FXTW)
螺钉、螺母


有触点开关(双线、带指示灯)

引线轴向取出

引线垂直方向取出

RB1(FXTW) 引线长度:1m	RC1(FXTW) 引线长度:1m
RB1LA(FXTW) 引线长度:3m	RC1LA(FXTW) 引线长度:3m
	
带安装配件	带安装配件

有触点开关(双线、无指示灯)

引线轴向取出

引线垂直方向取出

RB2(FXTW) 引线长度:1m	RC2(FXTW) 引线长度:1m
RB2LA(FXTW) 引线长度:3m	RC2LA(FXTW) 引线长度:3m
	
带安装配件	带安装配件

●RB、RC开关

使用传统RG1、RG2开关的产品也可安装。

与旧产品的型号比较

旧产品型号	现产品相当型号
RG1	RB1、RC1
	RB2、RC2
RG2	RB4、RC4
	RB5、RC5

无触点开关(双线、带指示灯)

引线轴向取出

引线垂直方向取出

RB4(FXTW) 引线长度:1m	RC4(FXTW) 引线长度:1m
RB4LA(FXTW) 引线长度:3m	RC4LA(FXTW) 引线长度:3m
	
带安装配件	带安装配件

无触点开关(三线、带指示灯)

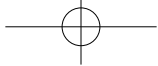
引线轴向取出

引线垂直方向取出

RB5(FXTW) 引线长度:1m	RC5(FXTW) 引线长度:1m
RB5LA(FXTW) 引线长度:3m	RC5LA(FXTW) 引线长度:3m
	
带安装配件	带安装配件

FXTW

扁平工作台



质量

●气缸本体

单位: g

机 型	行程 (mm)					带磁铁时的增加质量 (FXTWS)
	30	45	60	80	100	
FXTW 8	196	231	266	—	—	2
FXTW10	390	405	420	—	—	3
FXTW15	857	880	903	933	963	6
FXTW20	1230	1378	1533	1736	1939	7

基本型 (SD)、对称型 (GT) 的质量相同。

●开关单体

单位: g

开关型号	质 量
RB1、RB2、RB4、RB5	15
RC1、RC2、RC4、RC5	
RB1LA、RB2LA、RB4LA、RB5LA	35
RC1LA、RC2LA、RC4LA、RC5LA	

质量计算方法

例: FXTWS-SD8-30-RB12LA

本体质量.....196g

带磁铁时的增加质量.....2g

开关质量.....35×2=70g

196 + 2 + 35×2=268g

理论推力

单位: N

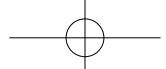
缸 径 (mm)	动作方向	使 用 压 力 MPa					
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
φ 8	推	9.9	15	20	25	30	35
	拉	8.5	13	17	22	26	30
φ 10	推	16	24	31	39	47	55
	拉	13	20	26	33	40	46
φ 15	推	35	53	71	88	106	123
	拉	25	38	51	63	76	88
φ 20	推	63	94	126	157	188	220
	拉	47	71	94	118	141	165

1MPa=10.2kgf/cm²

1N=0.102kgf

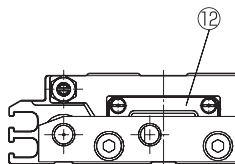
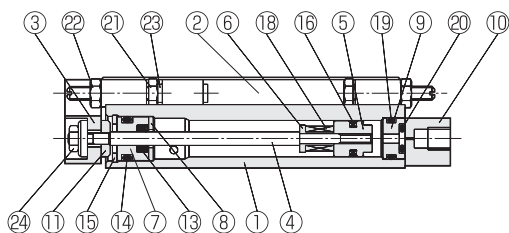
FXTW

扁平工作台

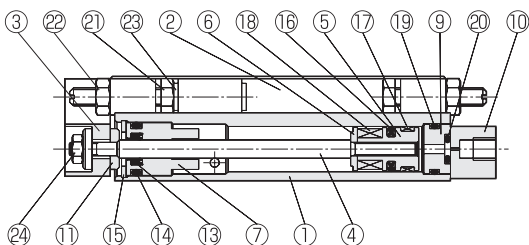


结构及主要零件

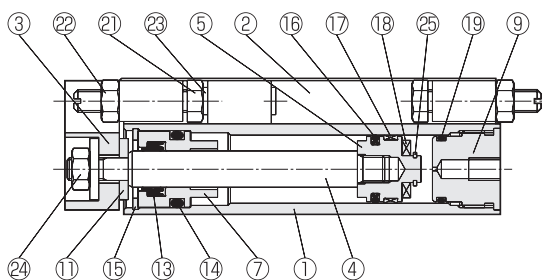
FXTW8



FXTW10



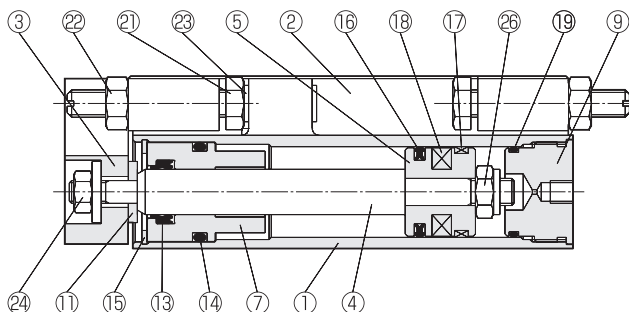
FXTW15



序号	名称	材质	备注
1	本 体	铝 合 金	氧化铝膜处理
2	工 作 台	铝 合 金	氧化铝膜处理
3	前 端 板	铝 合 金	氧化铝膜处理
4	活 塞 杆	不 锈 钢	φ 15 为 碳 钢
5	活 塞	铝 合 金	
6	活 塞 B	不 锈 钢	
7	活 塞 杆 盖	铝 合 金	
8	活 塞 杆 密 封 件 压 块	铝 合 金	
9	端 盖	铝 合 金	氧化铝膜处理
10	配 管 组 件	铝 合 金	氧化铝膜处理
11	平 板 垫 圈	不 锈 钢	
12	直 线 导 轨	不 锈 钢	
13	活 塞 杆 密 封 件	丁 腈 橡 胶	
14	O 形 环	丁 腈 橡 胶	
15	孔 用 扣 环	钢	镀 镍
16	活 塞 密 封 件	丁 腈 橡 胶	
17	耐 磨 环	树 脂	
18	磁 铁	磁 性 体	
19	O 形 环	丁 腈 橡 胶	
20	调 节 螺 栓	不 锈 钢	
21	锁 紧 螺 母	钢	镀 镍
22	缓 冲 橡 胶	聚 氨 脂 橡 胶	
23	螺 母	钢	镀 镍
24	轴 用 扣 环	钢	
25	U 形 螺 母	钢	

注：未使用铜类零件。

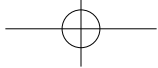
FXTW20



所有尺寸均不可拆解。

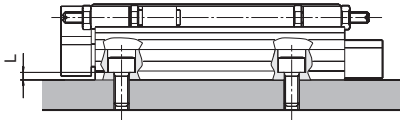
⚠ 注意

拆解会损害原有的功能。



本体安装螺栓

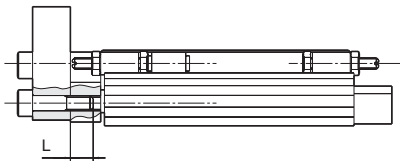
从顶面安装 (本体通孔)



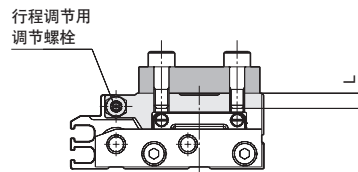
机 型	适用螺栓	通孔长度 L (mm)	紧固扭矩 N · m
FXTW 8	M4	2	2.5
FXTW10	M4	4	2.5
FXTW15	M5	6.5	5.1
FXTW20	M6	5	8.6

装载物安装螺栓

前面安装



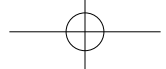
顶面安装



机 型	适用螺栓	螺纹深度 L (mm)	紧固扭矩 N · m
FXTW 8	M4×0.7	6	2.5
FXTW10	M4×0.7	8	2.5
FXTW15	M5×0.8	10	5.1
FXTW20	M6×1	12	8.6

机 型	适用螺栓	螺纹深度 L (mm)	紧固扭矩 N · m
FXTW 8	M4×0.7	4	2.5
FXTW10	M4×0.7	4	2.5
FXTW15	M5×0.8	6	5.1
FXTW20	M6×1	10	8.6

注：若安装装载物后遮挡了调节螺栓，可能无法调节行程。应确保不会遮挡调节螺栓。



设计及使用时的注意事项

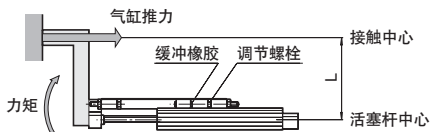
⚠ 注意

偏移接触时气缸推力产生的力矩

如下图所示，移动过程中，若在偏离直线导轨的位置处与装载物、工件相接触，就会因气缸自身的推力而产生很大的力矩。

静止时力矩值 ㊞ 第703页

●产生俯仰力矩时



$$\text{力矩} = \text{气缸推力} \times L (\text{偏移量})$$

组装后外形尺寸精度

若要求产品组装后的外形尺寸精度，请使用以下产品。

PICO工作台 (PPT) ㊞ 第39页

PICO单元 (PPU) ㊞ 第313页

PICO滑台 (PSL、PSU) ㊞ 第447、479页

安装部（固定部）的刚性

若本体的固定方法不正确或安装部的刚性不足，可能无法充分发挥扁平工作台的刚性、精度特点。对于安装板等装置的刚性，设计时也应加以充分考虑。

外力

外力作用于工作台时，应尽可能作用在直线导轨的中心点。若外力作用在偏离中心点的位置处，应确认容许力矩值。直线导轨的中心 ㊞ 第702页

容许力矩 ㊞ 第702页

直线导轨的润滑

虽然预先在直线导轨部封入了润滑脂，但其性能会随运行时间、使用条件、环境等产生劣化，因此需要定期补充。

若不进行补充继续使用，会增加滚动部的磨损、缩短使用寿命。

润滑脂的加注时间虽然根据使用条件及环境而不同，但一般每行走100km或每个月加注一次。

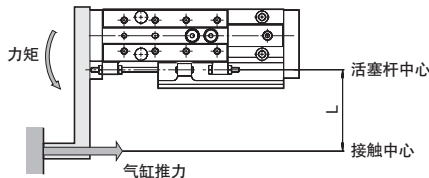
请在擦除旧润滑脂后，在直线导轨部加注锂基润滑脂。

若加注不同种类的润滑脂，会因润滑性能降低及化学变化等导致动作不良和故障。

也可涂敷或滴下透平油后使用。

锭子油、机油会对密封件造成不良影响，请勿使用。

●产生偏转力矩时



安装面精度

若机械、装置、夹具等配对侧的安装面为无落差、突起等的平面，经过高精度加工并正确安装，就可获得稳定的高精度直线运动。若安装面精度差或安装不正确，就会产生松动、增加滚动阻力，对寿命产生不良影响。

工作台顶面的装载物安装

若装载物安装后遮挡了装在工作台部的调节螺栓，可能无法调节行程。应确保不会遮挡调节螺栓。

㊞ 第700页

定位孔

定位孔是为确保安装位置的再现性而设置。因此，工作台顶面和本体底面的定位孔并不一定具有同一中心。

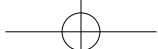
直线导轨的滚动感

用手移动工作台时，可能会因直线导轨内部的钢球滚动而或多或少感觉到动作的不连续性，或感觉到产品间的滚动阻力不同，这是由于直线导轨的预压引起的，对性能没有影响。

工作台、本体的定位销孔

在定位销孔中压入销钉后，可能会因直线导轨滚动面等的变形、损坏或压入时过大的负荷而导致故障。

孔与销之间请按具有间隙的配合（间隙配合 公差带位置9以下）使用。



容许装载质量、容许负荷、容许力矩

⚠ 注意

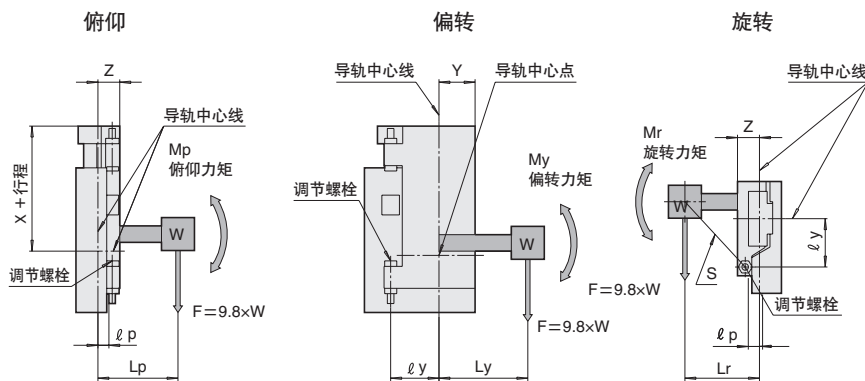
使用前请确认作用的负荷在容许值以内。

若使用条件超过容许值, 会对动作、精度、寿命产生不良影响, 甚至会造成破坏。

负荷种类	执行元件状态	负荷状态	确 认 项 目
装载物	动作时	连续	最大装载质量、装载物容许力矩、惯性力容许质量
外 力	静止时	暂时	静止时容许负荷、静止时容许力矩

■力矩的方向、导轨中心线及调节螺栓的位置

根据执行元件的安装姿态, 力矩的方向可分为以下3类。



导轨、调节螺栓位置尺寸

单位: m

机 型	导轨中心线位置尺寸			导轨中心线与调节螺栓位置之间的距离	
	X	Y	Z	ℓp	ℓy
FXTW 8	0.027	0.017	0.010	0.007	0.022
FXTW10	0.034	0.020	0.011	0.007	0.027
FXTW15	0.039	0.025	0.015	0.010	0.033
FXTW20	0.051	0.037	0.021	0.015	0.048

W (kg): 装载物质量

F (N): 作用于装载物的重力

Lp, Ly, Lr (m): 导轨中心线与装载物重心之间的距离

ℓp , ℓy (m): 导轨中心线与调节螺栓位置之间的距离

S (m): 装载物重心与调节螺栓位置之间的距离

■最大装载质量、装载物容许力矩、惯性力容许质量

执行元件在搭载装载物的状态下动作时, 请确认以下3个项目均在容许值以内。

①最大装载质量

单位: kg

机 型	FXTW8	FXTW10	FXTW15	FXTW20
最大装载质量	1.5	2.0	4.0	8.0

②装载物容许力矩

根据作用于装载物的重力, 可通过以下公式计算出各方向的力矩。应确保这些数值在“装载物容许力矩”以下。

(装载物力矩)

= (作用于装载物的重力: F) × (导轨中心线与装载物重心之间的距离: L)

= $9.8 \times (\text{装载物质量: } W) \times (\text{导轨中心线与装载物重心之间的距离: } L)$

(作用于装载物的重力: F) = $9.8 \times (\text{装载物质量: } W)$

俯仰力矩 $M_p \text{ (N} \cdot \text{m)} = 9.8 \times W \text{ (kg)} \times L_p \text{ (m)}$

偏转力矩 $M_y \text{ (N} \cdot \text{m)} = 9.8 \times W \text{ (kg)} \times L_y \text{ (m)}$

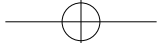
旋转力矩 $M_r \text{ (N} \cdot \text{m)} = 9.8 \times W \text{ (kg)} \times L_r \text{ (m)}$

装载物容许力矩

单位: N · m

机 型	装载物容许力矩		
	M_p	M_y	M_r
FXTW 8	0.45	0.45	1.3
FXTW10	0.79	0.88	2.1
FXTW15	1.6	1.7	4.5
FXTW20	3.6	3.4	13

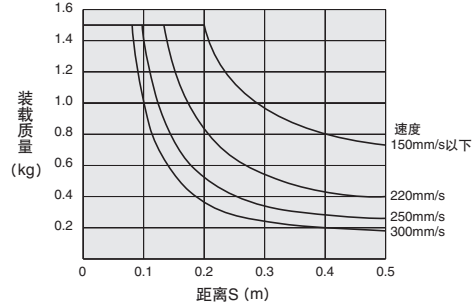
1N · m = 0.102kgf · m



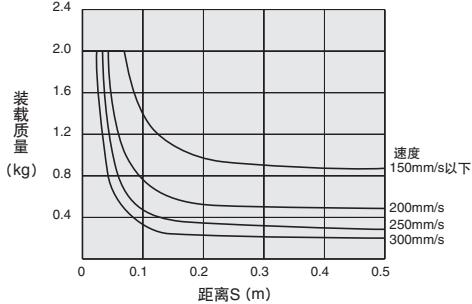
③ 惯性力容许质量

调节螺栓碰到本体的橡胶止动器后执行元件停止时，会因装载物产生惯性力负荷。此时的负荷值因装载物的形状、安装方法、安装姿态、使用压力及其他各种条件的不同而异，很难用一种方法求出容许值。
利用理论方法计算出的“橡胶止动器冲突时的速度”、“装载物质量”、“装载物重心与调节螺栓位置的距离”之间的关系，如以下各曲线图所示。请将装载物的容许值作为大致标准使用。
距离S为装载物重心与调节螺栓之间的距离。（请参见前页力矩的方向、旋转力矩的图形。）

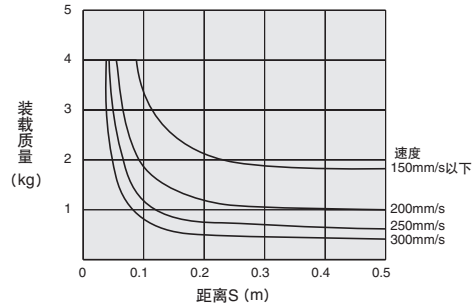
FXTW8



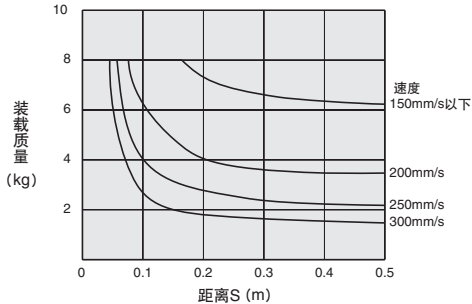
FXTW10



FXTW15



FXTW20



FXTW
扁平工作台

注释：在外部使用金属止动器使其停止时，会产生非常大的冲击力，装载质量应采用以上曲线图的1/5~1/10。

■ 外力作用下的容许负荷、容许力矩（静止时）

执行元件处于行程末端等静止状态时，若会暂时受到外部负荷作用，请确认以下2个项目的值分别在容许值以内。

① 外力的大小（静止时容许负荷）

注释：力矩的力臂长度按导轨中心点至外力作用位置的距离计算。

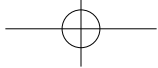
外力作用频繁时，应确保外力作用在导轨的中心点。若外力频繁作用在导轨中心点以外的位置，或执行元件在承受外力的状态下动作时，请利用前述“装载物作用下的容许负荷、容许力矩”中的研究方法。

② 外力产生的力矩（静止时容许力矩）

静止时容许负荷、静止时容许力矩

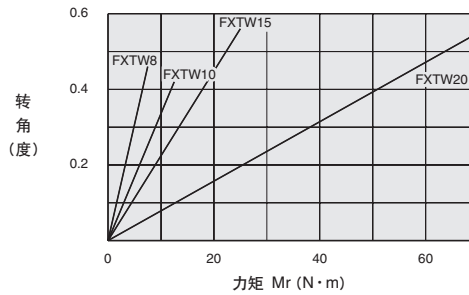
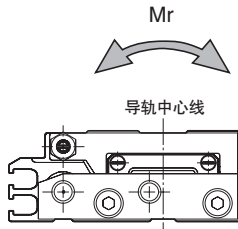
机 型	静止时容许负荷 N	静止时容许力矩 N · m		
		Mp0	My0	Mr0
FXTW 8	220	2.7	2.7	7.6
FXTW10	270	4.4	4.8	11.6
FXTW15	430	8.6	9.3	23.8
FXTW20	690	17.7	19.1	68.6

1N=0.102kgf
1N · m=0.102kgf · m



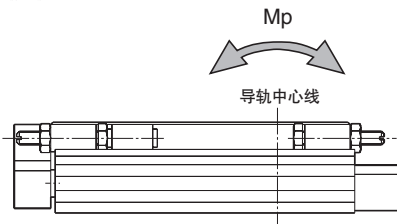
弯矩作用下的工作台倾斜

■ 旋转力矩



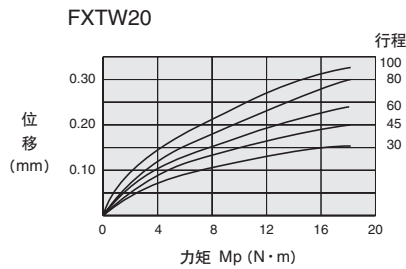
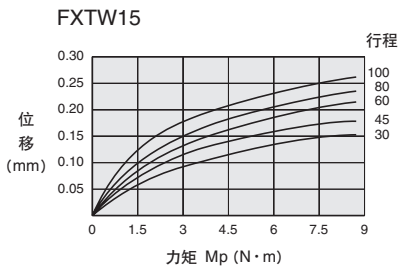
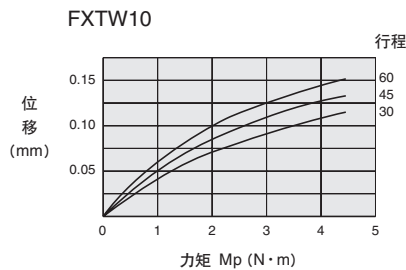
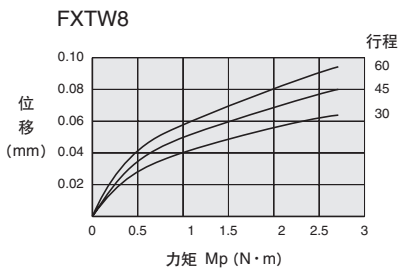
弯矩作用下的工作台前端位移量

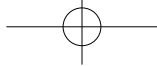
■ 俯仰力矩



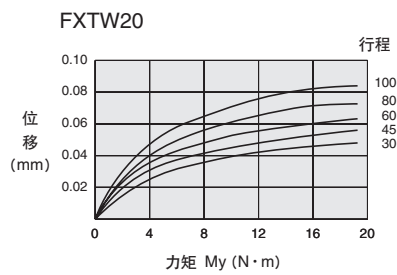
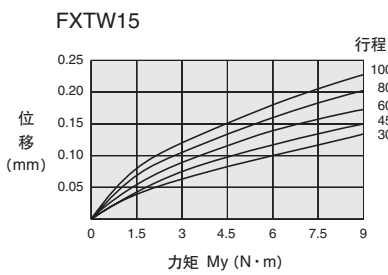
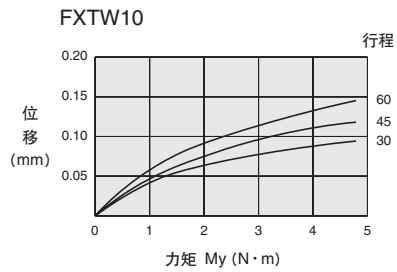
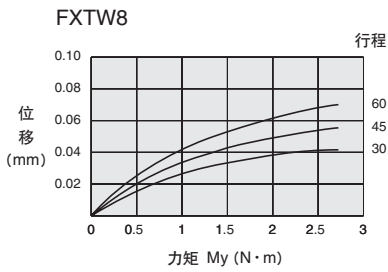
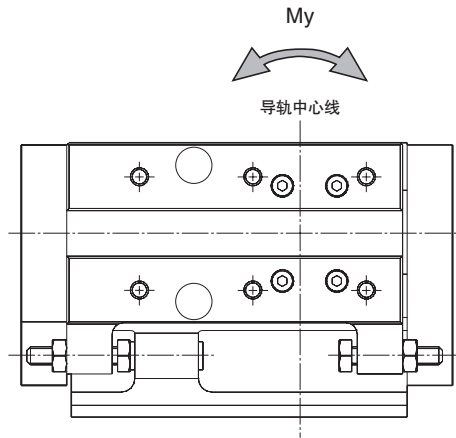
FXTW

扁平工作台



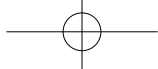


■ 偏转力矩



FXTW

扁平工作台

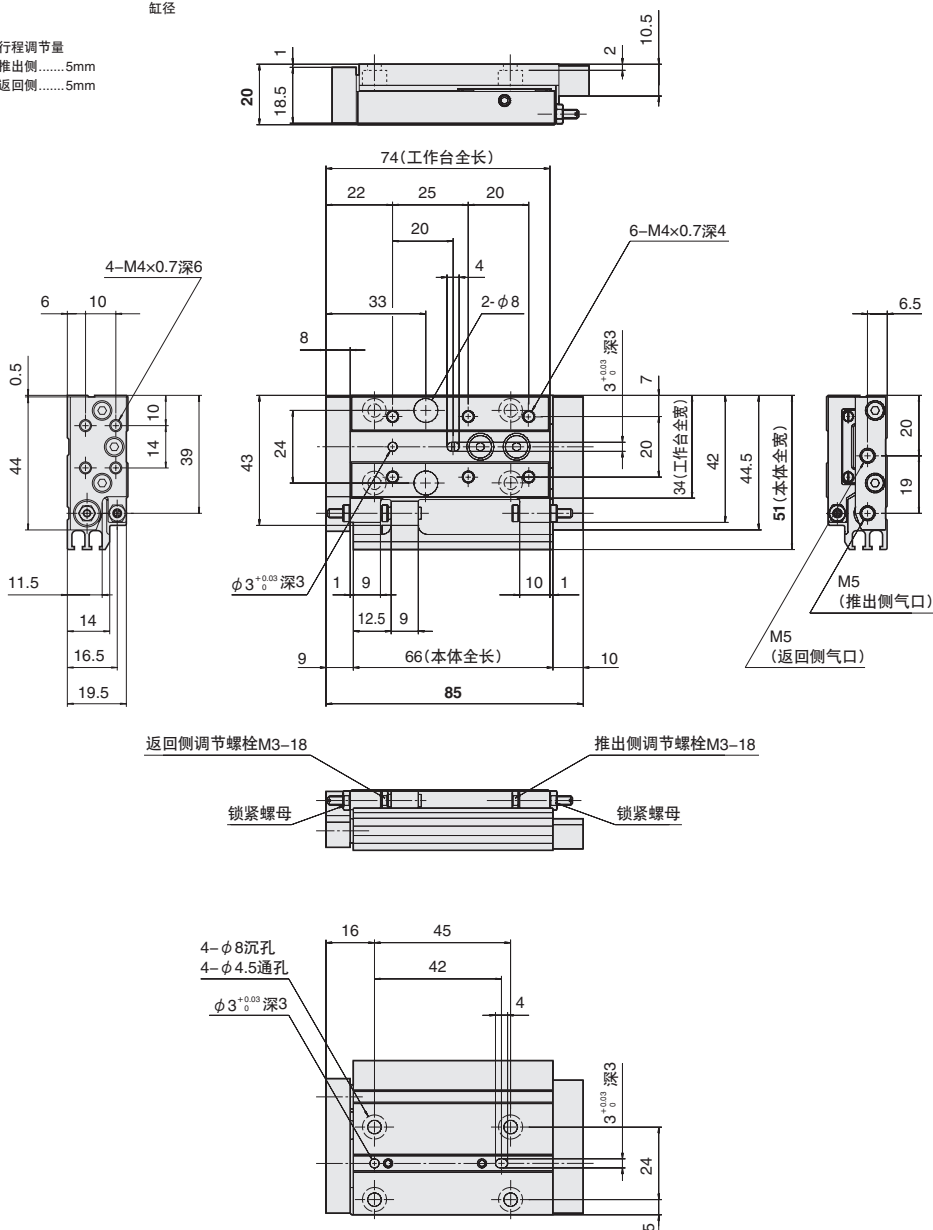


外形尺寸图 FXTW8-30 基本型

FXTW(S)-SD8-30

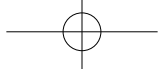


行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



FXTW

FXTW(S)-SD8-30



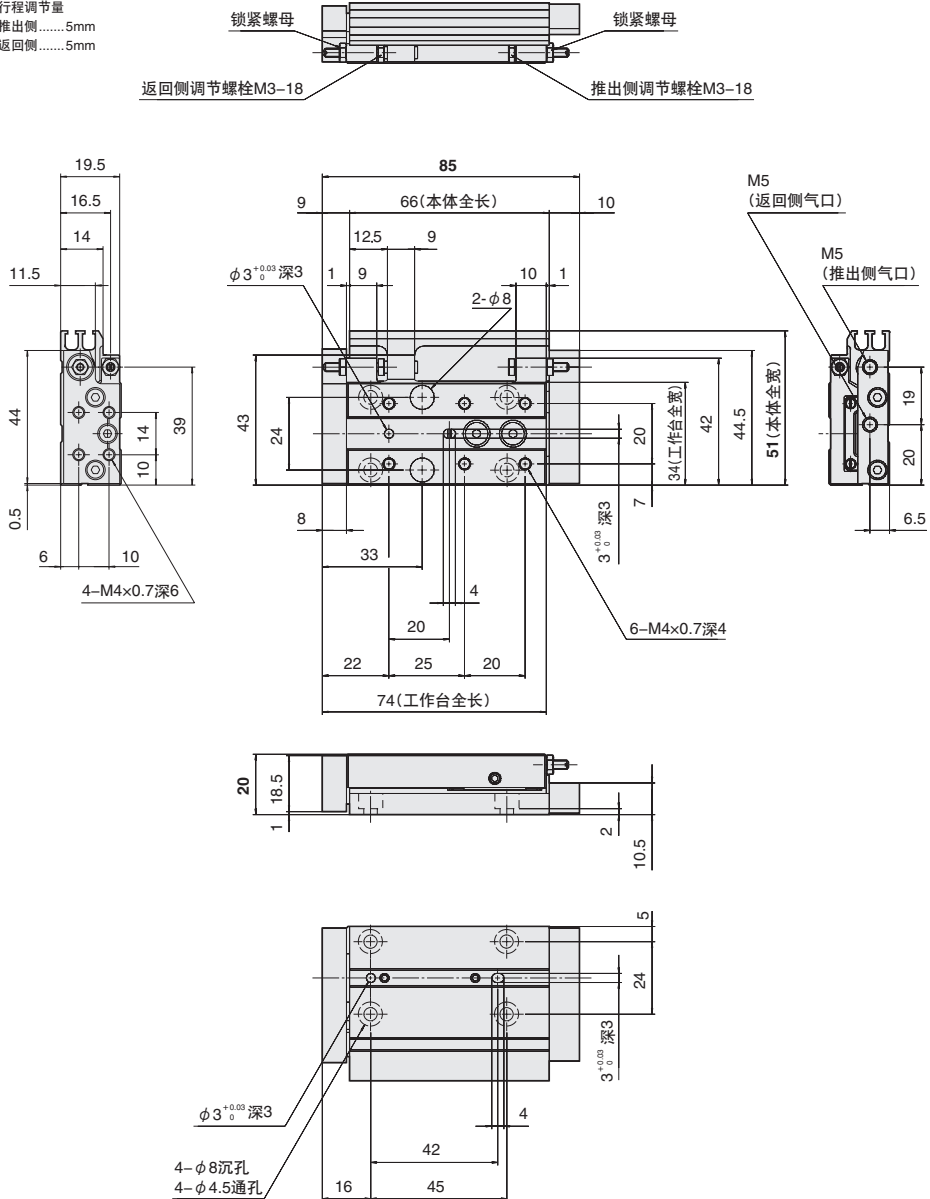
FXTW
扁平工作台

外形尺寸图 FXTW8-30 对称型

FXTW(S)-GT8-30

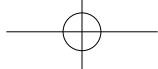
对称型 行程
缸径

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



FXTW

扁平工作台 FXTW(S)-GT8-30

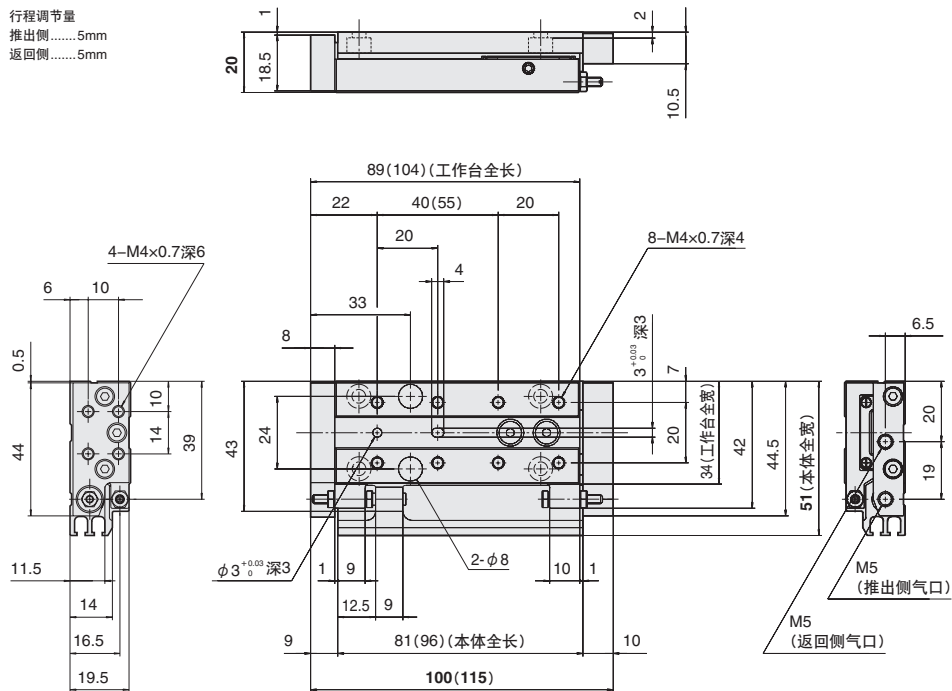


外形尺寸图 FXTW8-45、60 基本型

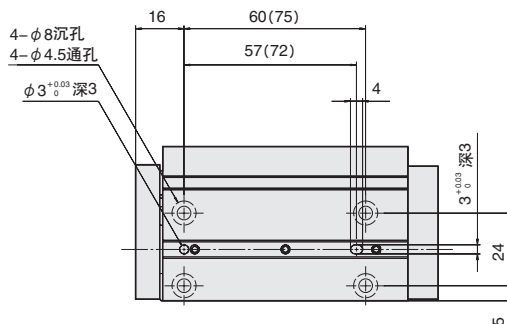
FXTW(S)-SD8- $\frac{45}{60}$
基本型 行程
缸径

() 内为行程60时的尺寸。

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



返回侧调节螺栓M3-18
推出侧调节螺栓M3-18
锁紧螺母

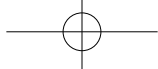


FXTW

扁型工作台
FXTW(S)-SD8-45、60



2011-5-10 12:15:40

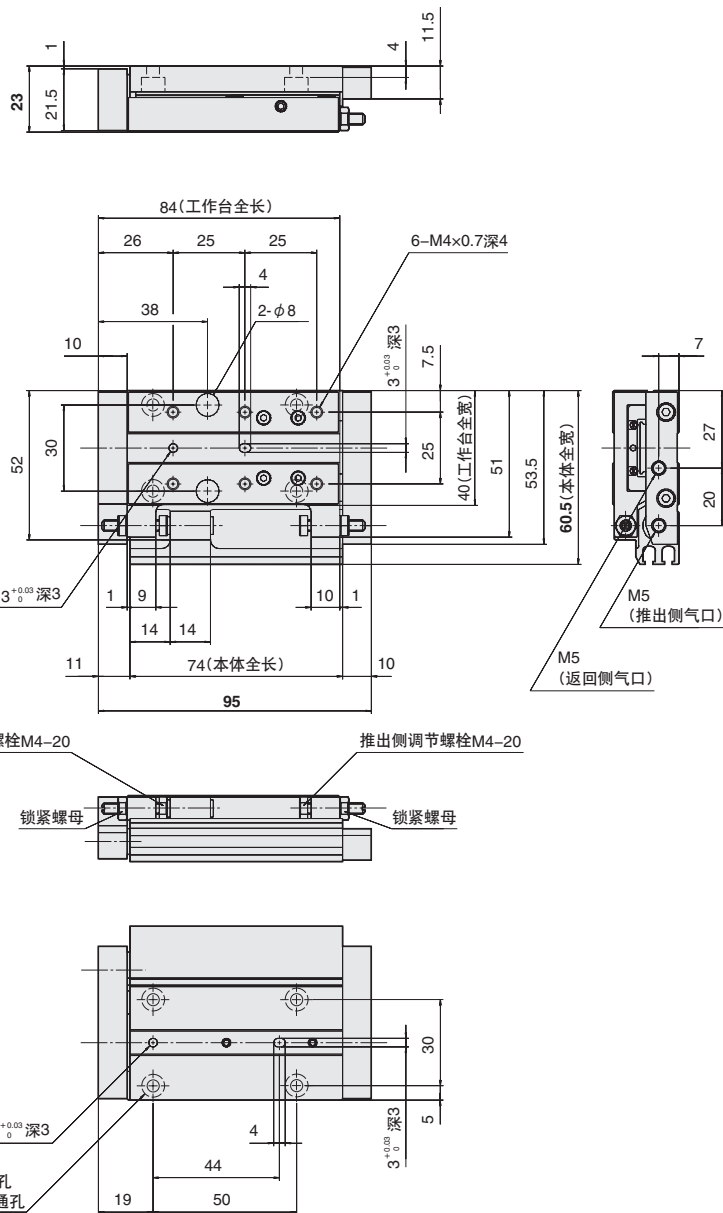


外形尺寸图 FXTW10-30 基本型

FXTW(S)-SD10-30

基本型 行程
缸径

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



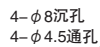
FXTW

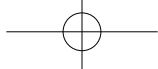
FXTW(S)-SD10-30 扁型工作台





()内为行程60时的尺寸。





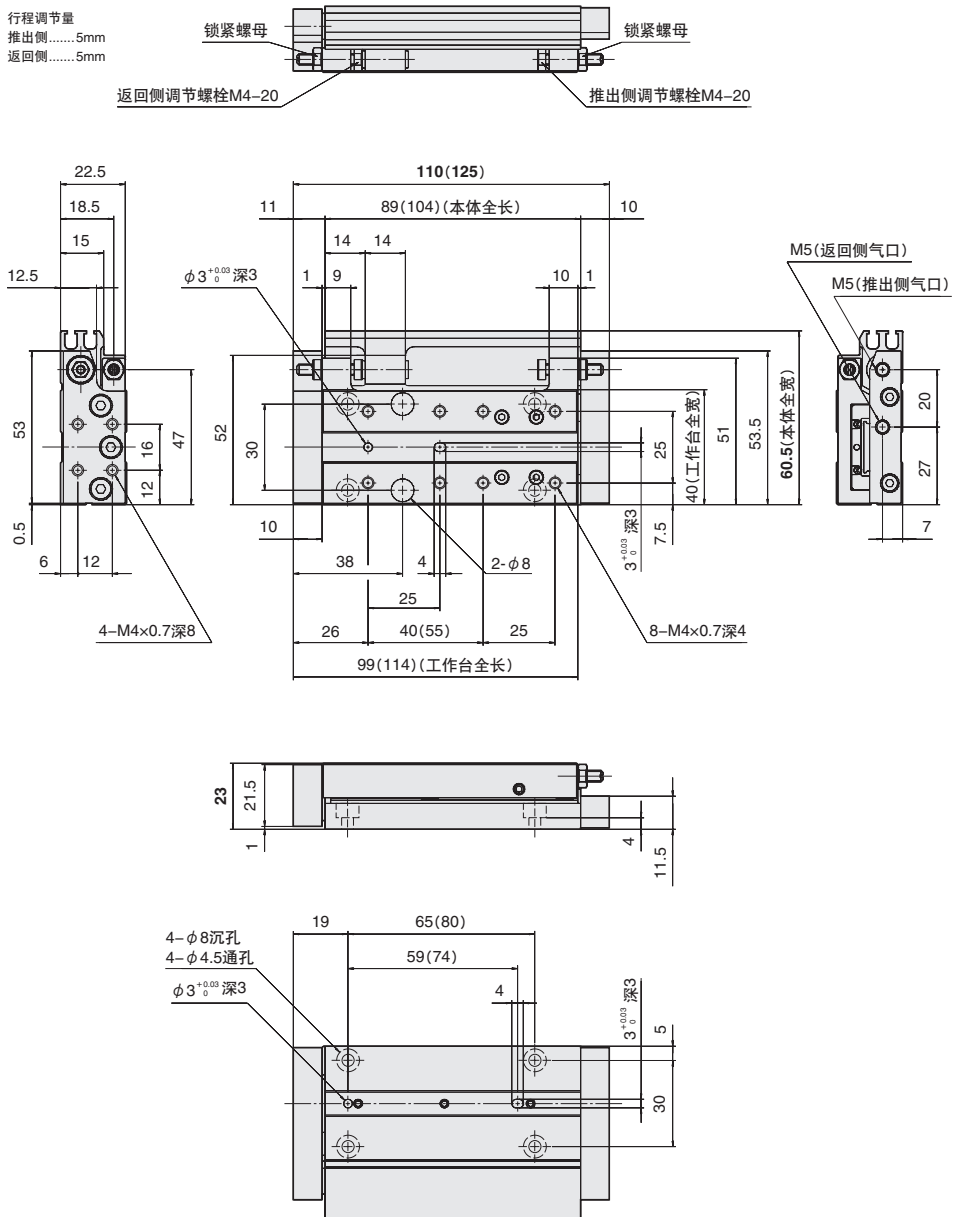
外形尺寸图 FXTW10-45、60 对称型

FXTW(S)-GT10-
45
60

对称型 行程
缸径

() 内为行程60时的尺寸。

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



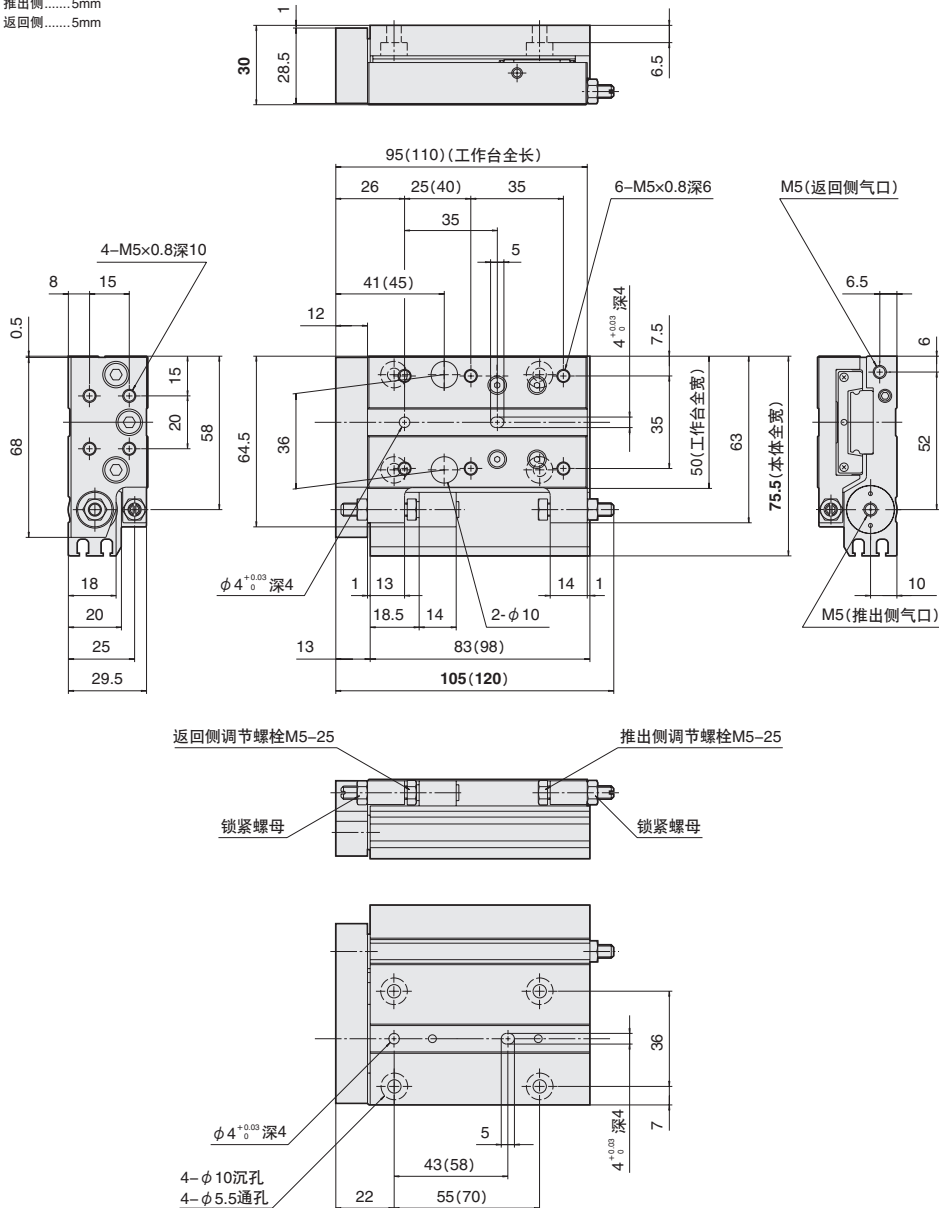
FXTW

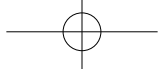
扁平工作台 FXTW(S)-GT10-45、60



()内为行程45时的尺寸。

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm





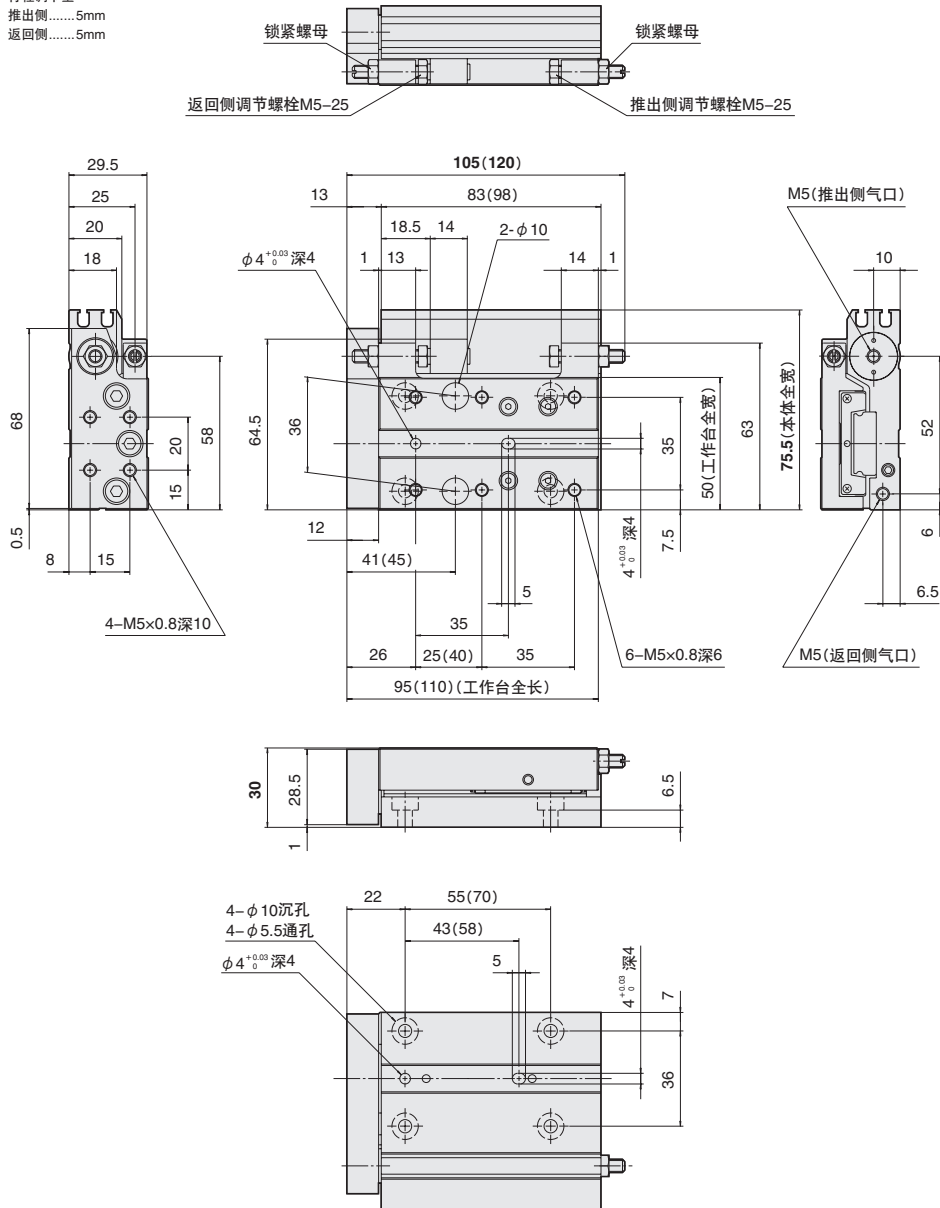
外形尺寸图 FXTW15-30、45 对称型

FXTW(S)-GT15-
30
45

对称型
行程
缸径

() 内为行程45时的尺寸。

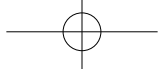
行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



FXTW

FXTW(S)-GT15-30、45 扁平工作台





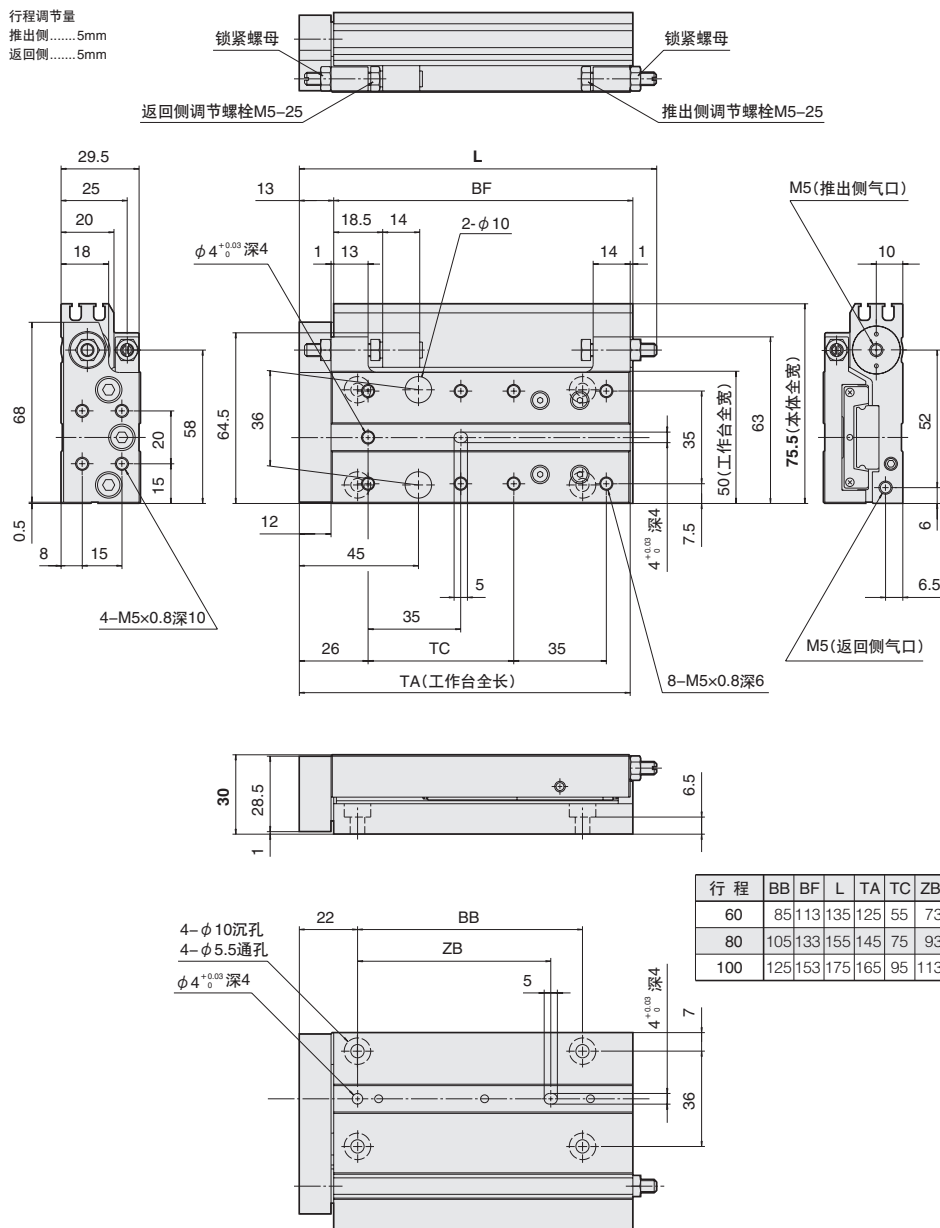
FXTW
扁平工作台

外形尺寸图 FXTW15-60、80、100 对称型

FXTW(S)-GT15- 60
80
100

对称型
行程
缸径

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm



FXTW

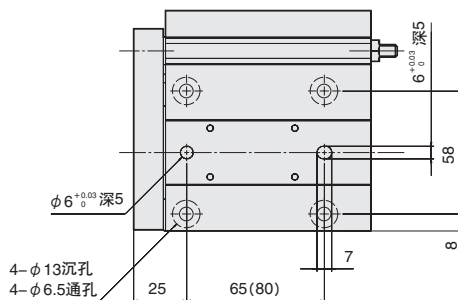
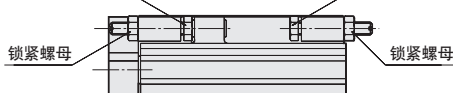
扁平工作台 60、80、100
FXTW(S)-GT15-60、80、100

行程	BB	BF	L	TA	TC	ZB
60	85	113	135	125	55	73
80	105	133	155	145	75	93
100	125	153	175	165	95	113



()内为行程45时的尺寸。

Technical drawing of a door assembly. The drawing shows a side view of a door with a handle and a lock mechanism. Dimensions are indicated: a vertical dimension of 38 on the left, a vertical dimension of 36.5 below it, and a horizontal dimension of 5 on the right. The door is shown in a closed position, with the handle and lock mechanism visible on the right side.





外形尺寸图 FXTW20-30、45 对称型

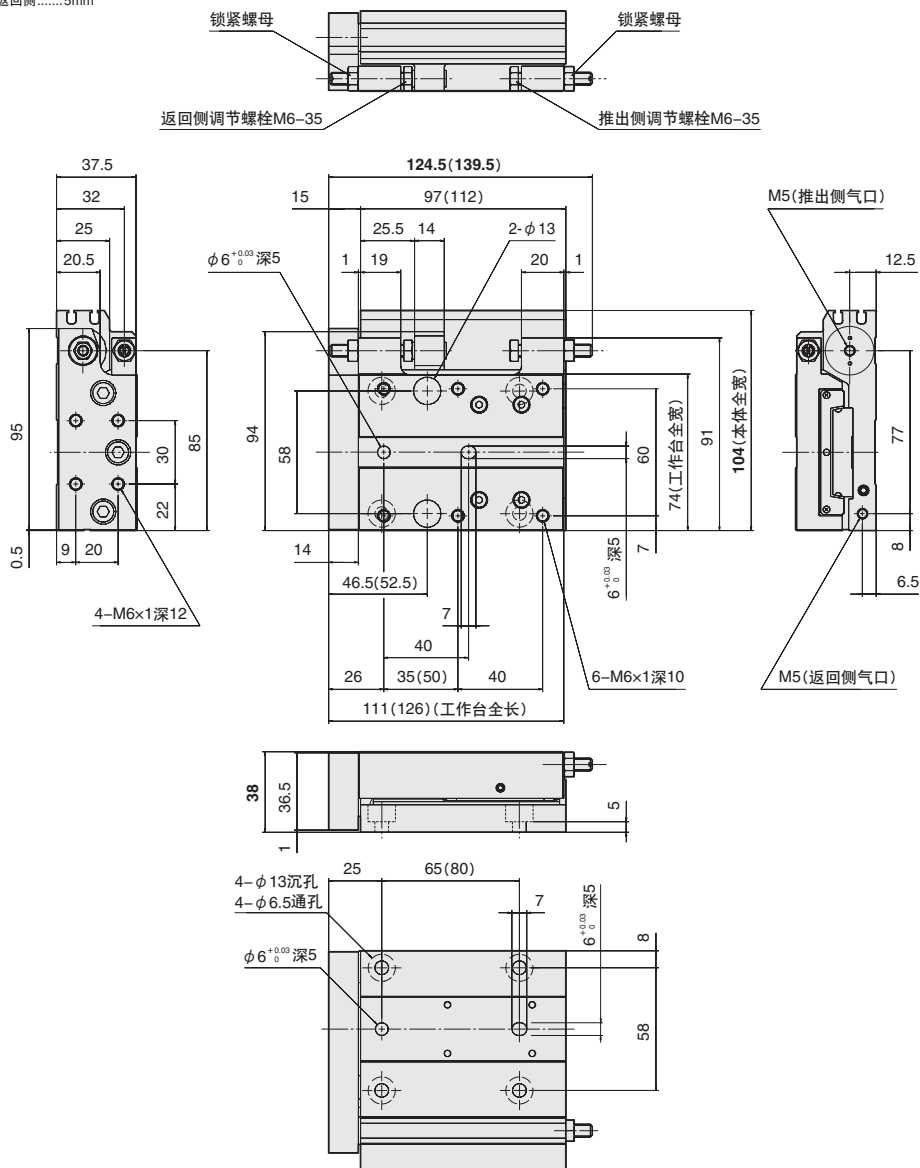
FXTW(S)-GT20-³⁰₄₅





()内为行程45时的尺寸。

行程调节量
推出侧.....5mm
返回侧.....5mm

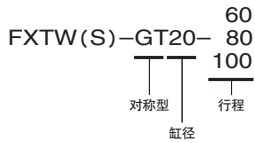
F
X
T
W

EXTW(S)-GT20-30、45
扁平工作台

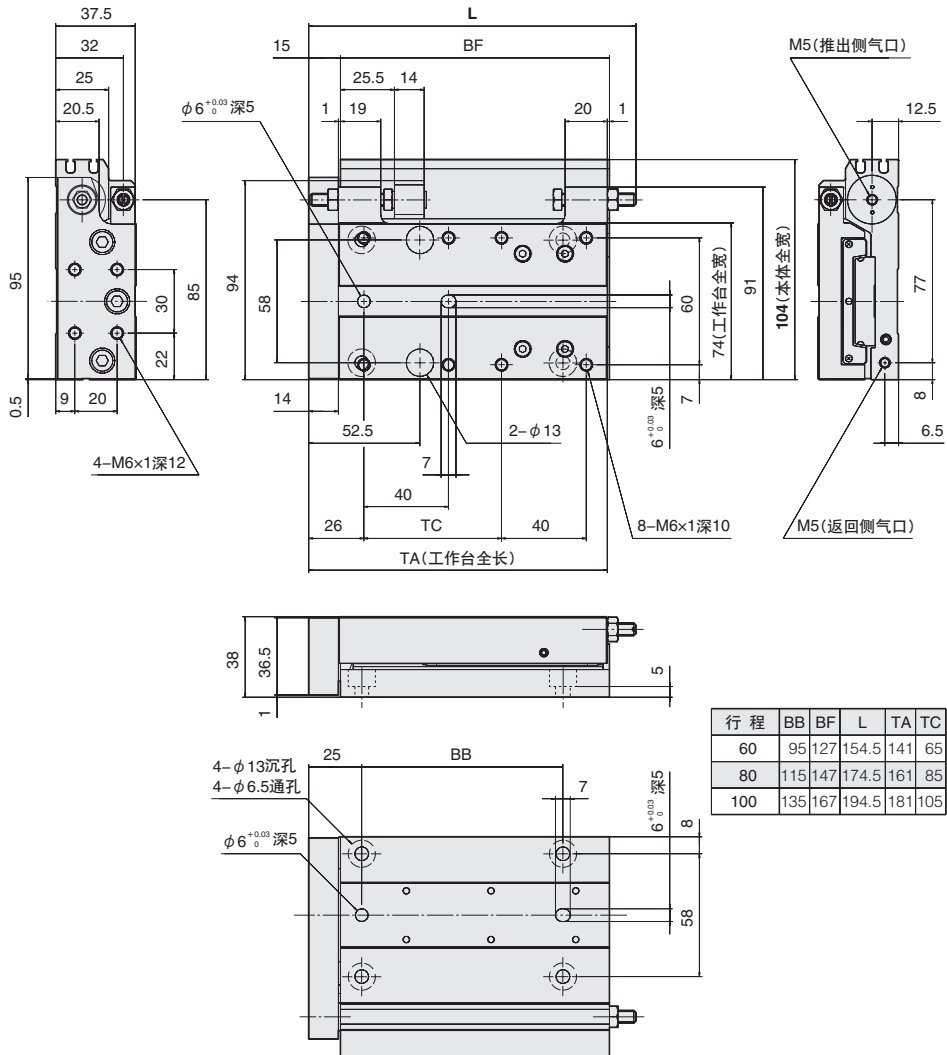
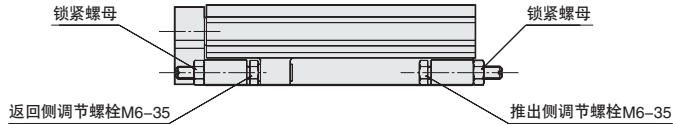




外形尺寸图 FXTW20-60、80、100 对称型



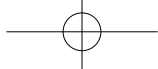
行程调节量
推出側.....5mm
返回側.....5mm



**F
X
T
W**

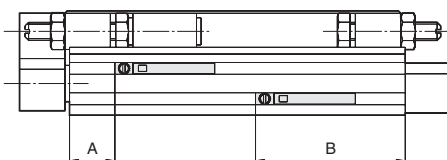
扁平工作台
EXTW(S)-GT20-60、80、100

行程	BB	BF	L	TA	TC
60	95	127	154.5	141	65
80	115	147	174.5	161	85
100	135	167	194.5	181	105



开关安装

■设置位置



RB (RC) 1、2开关

单位: mm

机 型	设 置 位 置		动作距离 (ℓ)	迟 滞 (c)
	A	B		
FXTW 8	4	31	9	1
FXTW10	12	31	10	
FXTW15	19	32	13	
FXTW20	32	33	12	

RB (RC) 4、5开关

单位: mm

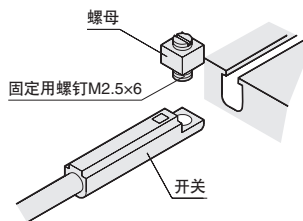
机 型	设 置 位 置		动作距离 (ℓ)	迟 滞 (c)
	A	B		
FXTW 8	6	29	3	1
FXTW10	14	29	3.5	
FXTW15	21	30	4	
FXTW20	34	31	4	

迟滞: 动作距离解说 108 页。

■安装方法

将装有螺母的固定用螺钉安装至开关。

将开关插入安装槽, 用指示灯确认动作的同时将其调节至适当位置, 然后用0.1N·m的扭矩拧紧固定螺钉加以固定。

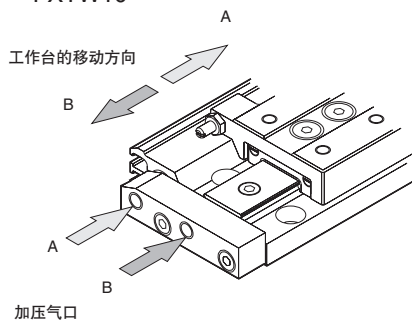


FXTW

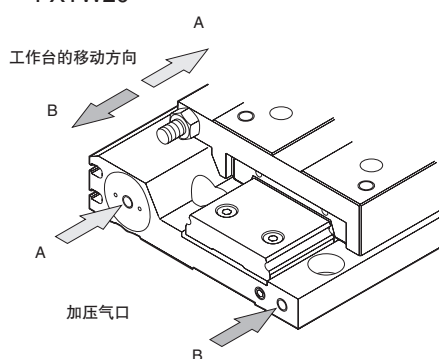
扁平工作台

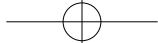
根据加压气口确定的移动方向

FXTW 8
FXTW10



FXTW15
FXTW20





定制规格

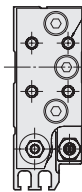
关于订购方法、价格、交货期及详细规格，请咨询本公司。

带螺纹衬套螺钉规格将工作台顶面的装载物安装螺钉制成带螺纹衬套的螺钉。

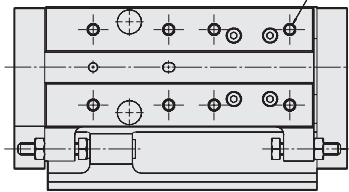
注释：已购产品上不能加装螺纹衬套。

螺纹衬套材质.....不锈钢

螺纹衬套部（正面）



螺纹衬套部（顶面）



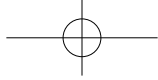
螺纹衬套螺纹尺寸

机 型	螺纹衬套螺纹尺寸	
	工作台正面	工作台顶面
FXTW 8	M4深 6	M4深4
FXTW10	M4深 8	M4深4
FXTW15	M5深10	M5深5
FXTW20	M6深12	M6深9

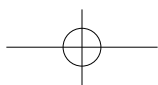
■ 润滑脂变更品

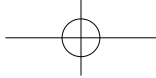
- 将轴承部使用的标准润滑脂更换为其他润滑脂。
- 根据润滑脂种类及客户要求内容的不同，也有可能无法对应。
- 气缸部采用锂皂基润滑脂或氟素润滑脂。
- 已购产品的润滑脂不能更换。

关于详细内容、对应可否、订购方法、价格及交货期，请咨询本公司。

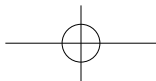
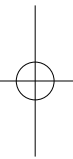
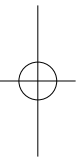


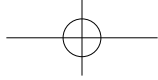
MEMO





MEMO





MEMO

