

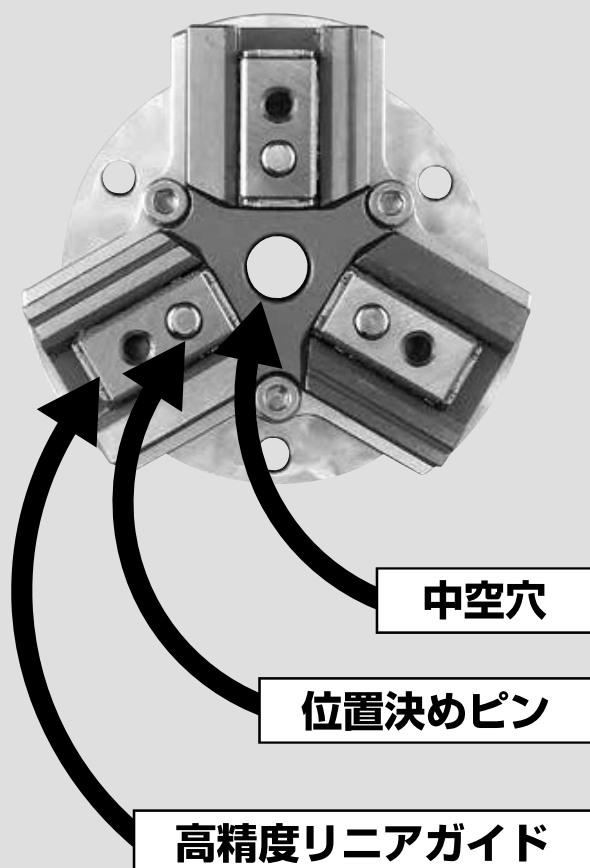
平行移動形三爪ハンド

HP15シリーズ

- エアハンド
- リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ロングポイントでのグリップ可能
- 中空穴付



- センタリング精度
 $\pm 0.05\text{mm}$ 以下
- 繰返し精度
 $\pm 0.01\text{mm}$ 以下
- 耐荷重・耐モーメント



型式表示記号

HP15 - 16 C ※ ZE135 A 2

シリーズ名

シリンダ内径

16 : 16mm
20 : 20mm
25 : 25mm

作動形式

C : 複動形

スイッチ個数

1 : 1個
2 : 2個

スイッチリード線長さ

A : 1m

B : 3m

G : コネクタタイプ

※ZE175、ZE275のみ選択可
(0.3M8コネクタ付)

●スイッチ型式 無記号：スイッチ無し

ZE135

2線式無接点スイッチ、ストレート形

ZE155

3線式無接点スイッチ、ストレート形、NPN出力

ZE175

3線式無接点スイッチ、ストレート形、PNP出力

ZE235

2線式無接点スイッチ、L形

ZE255

3線式無接点スイッチ、L形、NPN出力

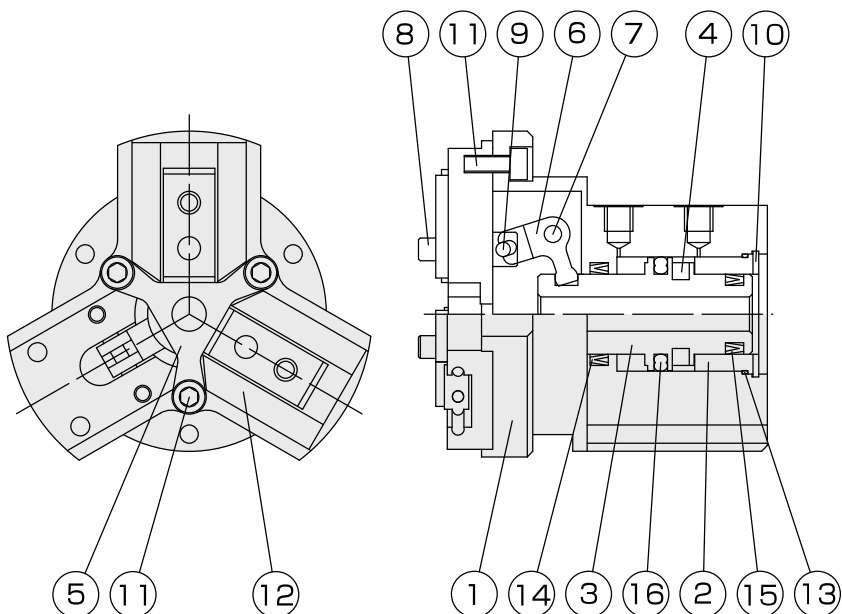
ZE275

3線式無接点スイッチ、L形、PNP出力



●スイッチ詳細→P.577～583

内部構造図



部品リスト

NO	名 称	材 質
1	本 体	アルミ合金
2	ヘッドカバー	アルミ合金
3	ピストンロッド	ステンレス鋼
4	マグネット	ゴム
5	オサエカバー	ステンレス鋼
6	アクションレバー	炭素鋼
7	支点ピン	炭素工具鋼
8	ナックル	ステンレス鋼
9	コロ	炭素鋼
10	止め輪	炭素工具鋼
11	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
12	ベアリング	ステンレス鋼
13	Oリング	NBR
14	パッキン	NBR
15	パッキン	NBR
16	パッキン	NBR

仕様

使用流体	空気
最高使用圧力 [MPa]	0.7
耐圧 [MPa]	1.05
使用周囲温度範囲 [°C]	0~60（凍結無き事）
給油	不要
配管口径	M5×0.8
最高使用頻度 [Cycle/min]	180
センタリング精度 [mm]	±0.05
繰返し精度 [mm]	±0.01
適用スイッチ	ZE形（無接点スイッチ）

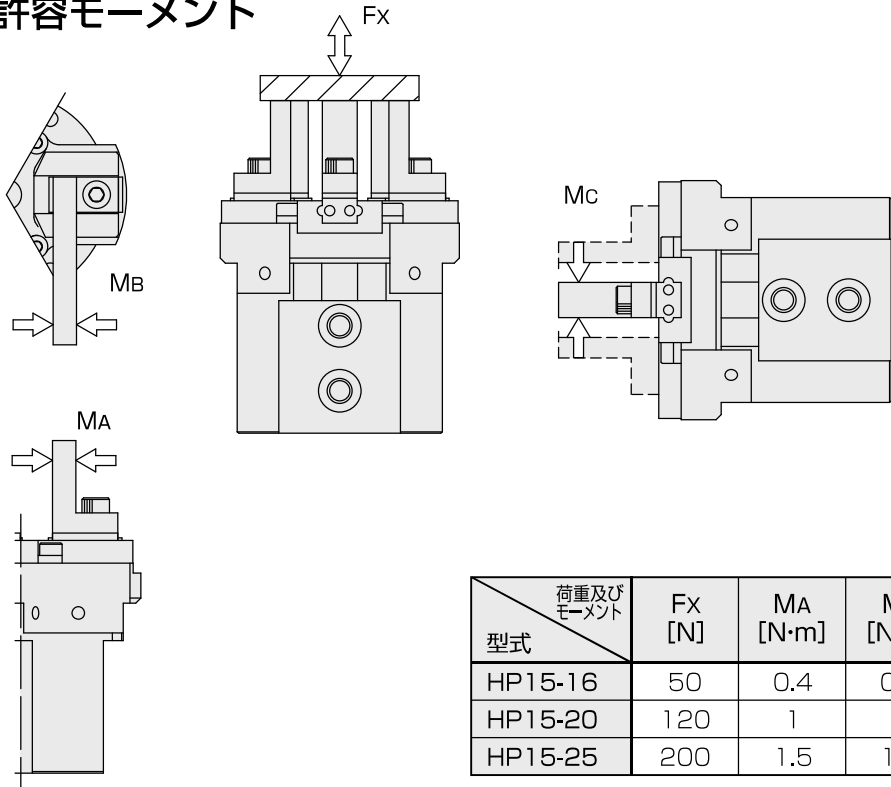
作動形式	型 式	シリンダ 内径 [mm]	最低使用圧 [MPa]	開閉 ストローク [mm]注)3	把持力注)1 [N]	外形寸法 (径×長) [mm] 注)2	製品質量 [g]
複動形	HP15-16C	16	0.25	6 (6.2~8.8)	8	48×48	170
	HP15-20C	20	0.2	10 (10.2~13.4)	16	64×58	306
	HP15-25C	25	0.15	14 (12.2~16)	29	80×72	580

注)1：把持力はグリップポイントL=30mm、圧力=0.5MPa時の実効値です。

注)2：外形寸法は本体寸法を示す。

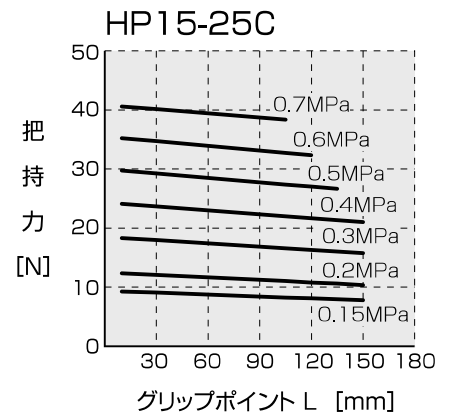
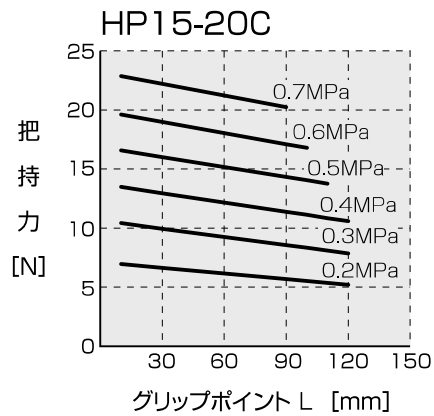
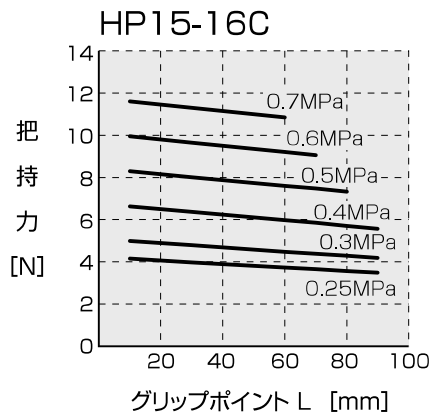
注)3：開閉ストロークは標準値であり、（ ）内数値が実測値となります。

許容荷重及び許容モーメント

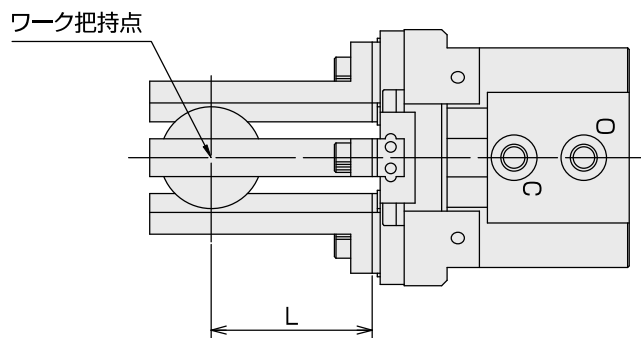
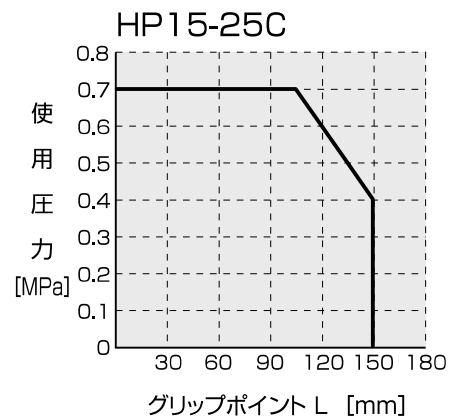
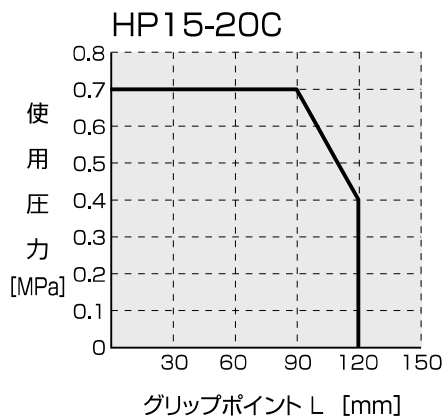
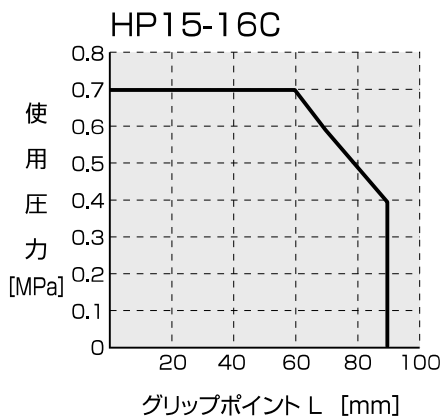


HP15シリーズ
平行移動形三爪ハンド

■実効把持力



■グリップポイント制限範囲



■ ハンド取付方法

配 管

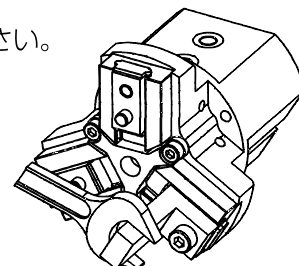
配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

配管ポート	最大締付トルク [N・m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント(爪)取付

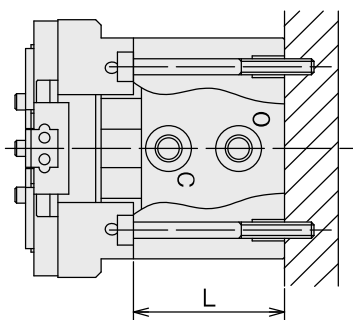
アタッチメント（爪）を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型 式	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
HP15-16	M3×0.5	1.14
HP15-20	M4×0.7	2.7
HP15-25	M5×0.8	5.4



■ 本体取付方法

1 本体の通り穴を使用した場合

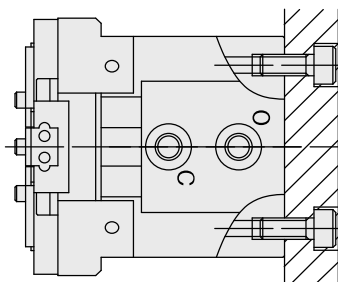


機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]	L [mm]
φ16	M3×0.5	0.59	28
φ20	M3×0.5	0.59	34
φ25	M4×0.7	1.37	40

HP15シリーズ

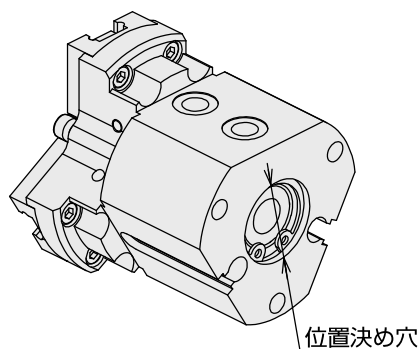
平行移動形三爪ハンド

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



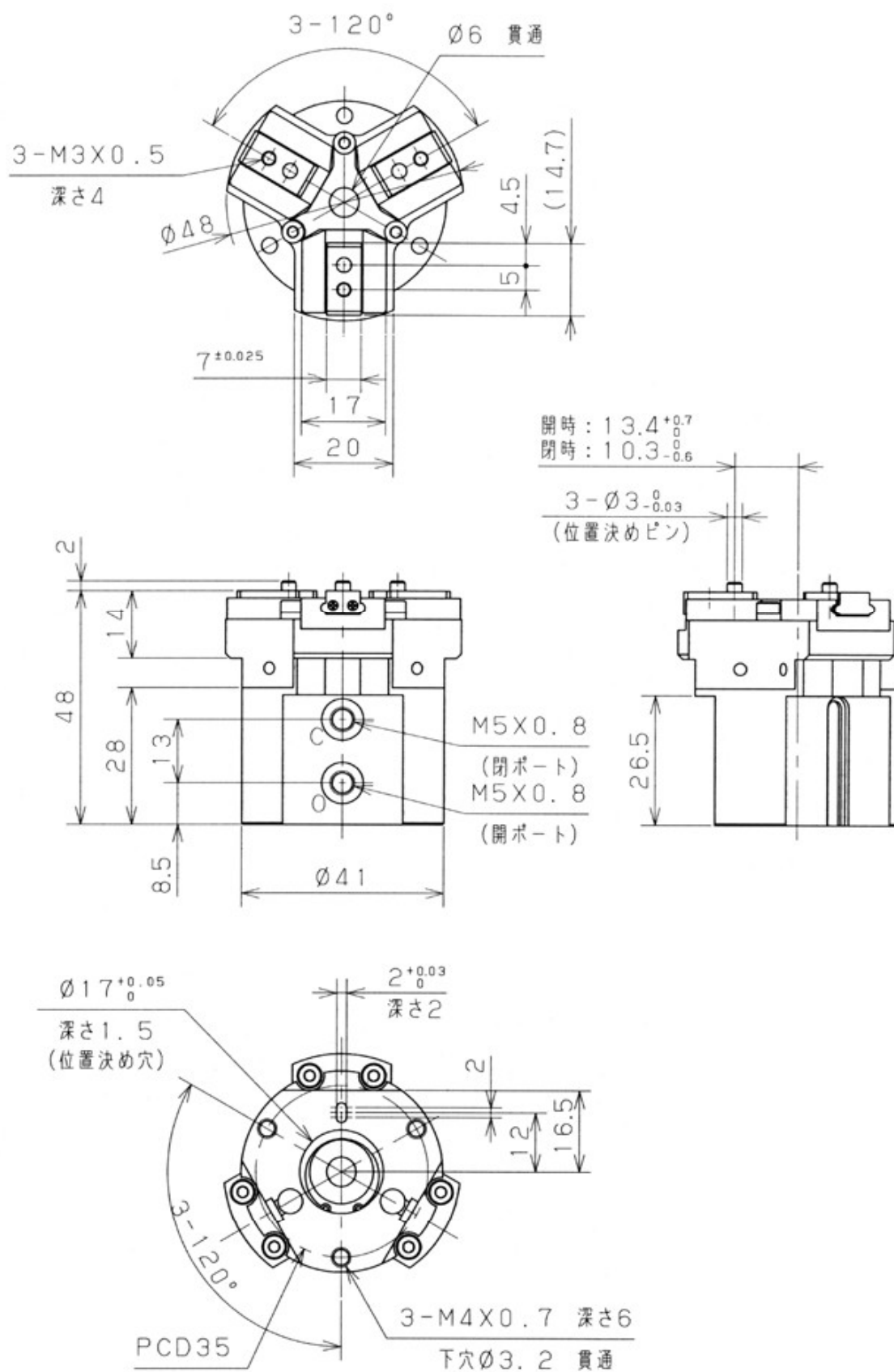
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
φ16	M4×0.7	1.37
φ20	M4×0.7	1.37
φ25	M5×0.8	2.84

位置決め穴（取付時の位置決めにご使用下さい）

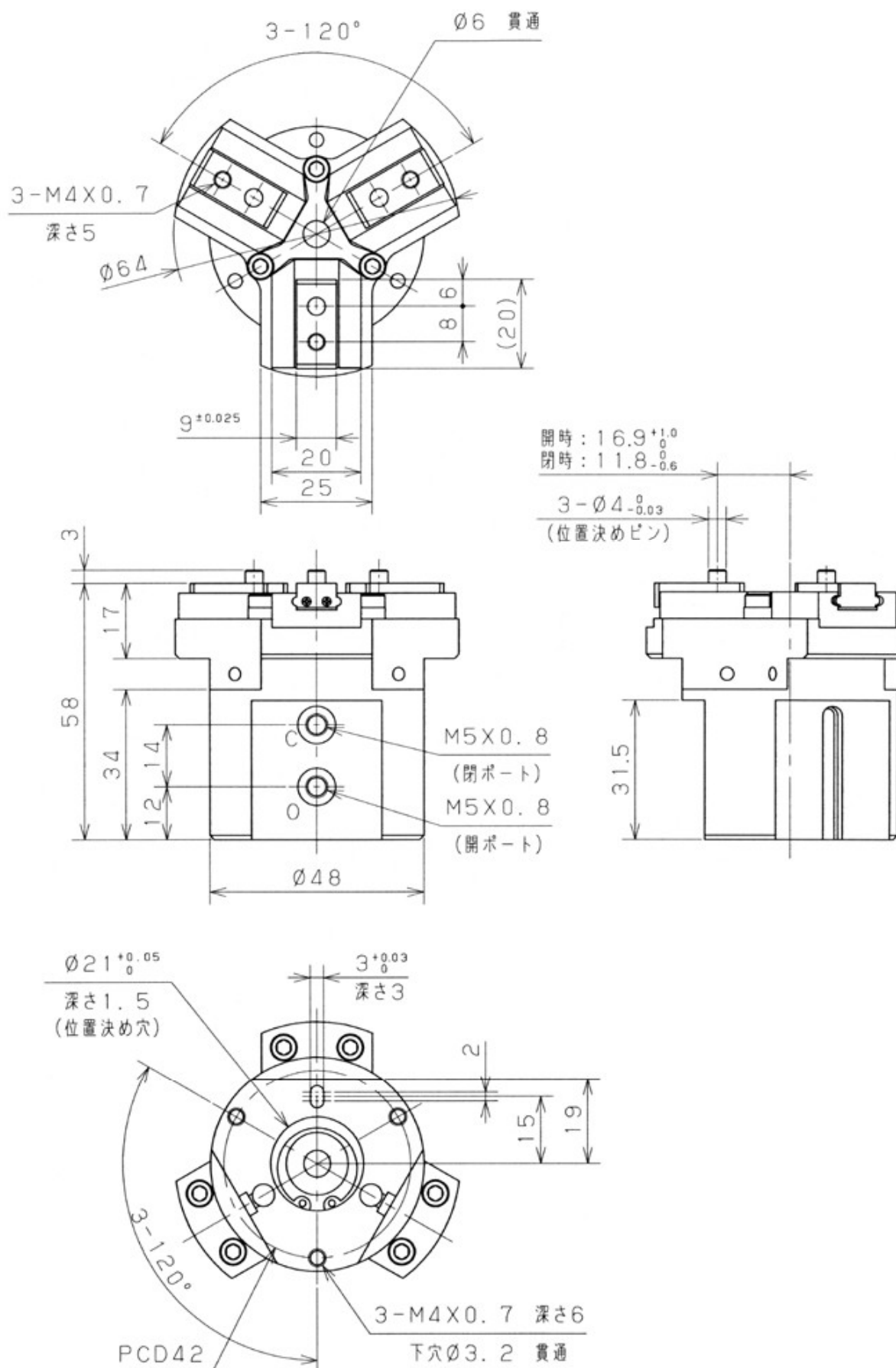


機 種	位置決め穴
φ16	φ17 ^{+0.05} ₀ 深さ1.5
φ20	φ21 ^{+0.05} ₀ 深さ1.5
φ25	φ26 ^{+0.05} ₀ 深さ1.5

外形寸法図 HP15-16C



■外形寸法図 HP15-20C



外形寸法図

HP15-25C

